

## บทที่ 2

### การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

---

#### 2.1 การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเตาชีโกลส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของบริษัท เพียวเคมี จำกัด เมื่อวันที่ 6 พฤษภาคม 2568 เป็นการรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมต่างๆ และสำรวจสภาพพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสาร การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน และการดำเนินการแก้ไขปัญหาคืออุปสรรคที่เกิดขึ้นดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพ เพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงานฯ ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเตาชีโกลส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของบริษัท เพียวเคมี จำกัด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส. 1009.3/12239 ลงวันที่ 10 ตุลาคม 2559 ทั้งนี้ทางโครงการมอบหมาย ให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ มีรายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงาน ดังนี้

1. การรวบรวมและทบทวนข้อมูลของโครงการ

- 1) การทบทวนข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการปัจจุบัน
- 2) การทบทวนรายละเอียดโครงการจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
- 3) การทบทวนรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

2. บุคลากรร่วมติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการ (Walk Through Survey)

- 1) ผู้นำติดตามตรวจสอบของโครงการ
- 2) คณะผู้ติดตามตรวจสอบของบริษัทที่ปรึกษาเป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเตาชีโกลส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของบริษัท เพียวเคมี จำกัด

## 2.2 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเตกซ์ไทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของบริษัท เพียวเคมี จำกัด ที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/12239 ลงวันที่ 10 ตุลาคม 2559 สามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ตารางที่ 2.2-1 ระยะดำเนินการ มีรายละเอียด ดังนี้

1. มาตรการทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
3. ระดับเสียง
4. คุณภาพน้ำ
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
6. การคมนาคมขนส่ง
7. น้ำใช้
8. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
9. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย
10. สังคม-เศรษฐกิจ
11. สาธารณสุข
12. สุนทรียภาพ

**ตารางที่ 2.2-1** ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส  
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป</b> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอล และฟรักโทส (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เพียวเคมี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 65 ซอยวิลาวัลย์ ถนนบางนา-ตราด กม.20 ตำบลบางโฉลง อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ อย่างเคร่งครัด	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด (หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/12239 ลงวันที่ 10 ตุลาคม 2559)	-	- ภาคผนวก ก

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตกซ์ไทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> - บริษัท เพียวเคมี จำกัด จะต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรปราการ กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสมุทรปราการ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน ตามแนวทางเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงานของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- โครงการได้ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และโครงการได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เพื่อเสนอต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน โดยล่าสุดนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการผลิตเตกซ์ไทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 เมื่อวันที่ 28 มกราคม 2568 สำหรับรายงานฉบับนี้ (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568) เป็นรายงานฉบับที่ 1 ประจำปี 2568	-	- ภาคผนวก ข-1

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคม์ม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> - หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เพียวเคม์ม จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรปราการ กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสมุทรปราการ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการได้รับร้องเรียนเรื่องน้ำเสีย 1 ครั้ง ซึ่งโครงการได้ดำเนินการแก้ไข พร้อมทั้งชี้แจงหน่วยงาน	-	- ภาคผนวก ข-2
- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐานให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและมีแนวโน้มใกล้เคียงที่ผ่านมา รายละเอียดผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแสดงดังบทที่ 3 และบทที่ 4 หากพบค่าผิดปกติทางโครงการจะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไขพร้อมทั้งกำหนดมาตรการ เพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด ได้แก่ ปล่องระบาย พบว่า ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดมีค่าต่ำกว่าค่าควบคุมที่กำหนดของโครงการ รายละเอียดแสดงดัง 3.4.1 บทที่ 3	-	-
- ในกรณีที่บริษัท เพียวเคมี จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว ให้บริษัท เพียวเคมี จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้	- โครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยขอเพิ่มผลิตภัณฑ์จากการผลิตโดยกำลังการผลิตยังคงเท่าเดิม ซึ่งได้นำเสนอหน่วยงานอนุญาตและได้รับความเห็นชอบเรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก ก

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่ได้รับจดทะเบียนไว้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</li> </ul>	- โครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยขอเพิ่มผลิตภัณฑ์จากการผลิตโดยกำลังการผลิตยังคงเท่าเดิม ซึ่งได้นำเสนอหน่วยงานอนุญาตและได้รับความเห็นชอบเรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก ก

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตประสานแจ้งบริษัท เพียวเคมี จำกัด จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวมายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยขอเพิ่มผลิตภัณฑ์จากการผลิตโดยกำลังการผลิตยังคงเท่าเดิม ซึ่งได้นำเสนอหน่วยงานอนุญาตและได้รับความเห็นชอบเรียบร้อยแล้ว</li> </ul>	-	- ภาคผนวก ก



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ</b> - ควบคุมการใช้เชื้อเพลิงในหม้อไอน้ำ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• หม้อไอน้ำหลัก ขนาด 10 และ 15 ตัน ใช้เชื้อเพลิงถ่านหินบิทูมินัส ขนาด 10-25 มิลลิเมตร ที่มีองค์ประกอบของซัลเฟอร์ไม่เกินร้อยละ 1.0</li> <li>• หม้อไอน้ำสำรอง ขนาด 10 ตัน ใช้เชื้อเพลิงน้ำมันเตาที่มีองค์ประกอบของซัลเฟอร์ไม่เกินร้อยละ 2.0</li> </ul>	- หม้อไอน้ำหลักของโครงการใช้เชื้อเพลิง คือ ถ่านหินบิทูมินัส (Bituminous Coal) ทั้งนี้มีเอกสารแสดงการรับรองคุณภาพถ่านหินบิทูมินัส ซึ่งมีการควบคุมองค์ประกอบของซัลเฟอร์ไม่เกินร้อยละ 1.0 สำหรับหม้อไอน้ำสำรองของโครงการใช้เชื้อเพลิง คือ น้ำมันเตา ทั้งนี้มีเอกสารแสดงการรับรองคุณภาพน้ำมันเตาซึ่งมีการควบคุมองค์ประกอบของซัลเฟอร์ไม่เกินร้อยละ 2.0	-	- ภาคผนวก ข-3 - ภาคผนวก ข-4
- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงาน จะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด และ/หรือ มาตรฐานฉบับล่าสุด หรือตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน EIA	- โครงการมีการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ได้แก่ Multicyclone และ Wet Scrubber เพื่อควบคุมอัตราการระบายมลสารจากปล่องระบายออกสู่บรรยากาศ และจากการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำหลักที่เปิดใช้งานในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า มีค่าเป็นไปตามมาตรฐาน และค่าควบคุมที่กำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังหัวข้อ 3.4.1 บทที่ 3	-	- รูปที่ 1 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส  
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง																														
<div>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</div> <div><ul style="list-style-type: none"><li>การทำงานปกติ มลพิษทางอากาศจากหม้อไอน้ำหลัก ขนาด 10 และ 15 ตัน เชื้อเพลิงถ่านหินบิทูมินัส ต้องได้รับการบำบัดด้วยระบบบำบัดมลพิษทางอากาศชนิด Multi-cyclone และ Wet Scrubber และระบายออกทางปล่องหม้อไอน้ำหลัก จำนวน 1 ปล่อง ควบคุมมลพิษทางอากาศดังนี้</li></ul></div> <table><tr><th>ดัชนี</th><th>ความเข้มข้น</th><th>อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)</th></tr><tr><td>ฝุ่นละออง</td><td>109.99 mg/m<sup>3</sup></td><td>2.09</td></tr><tr><td>ซัลเฟอร์ไดออกไซด์</td><td>94.29 ppm</td><td>4.70</td></tr><tr><td>ออกไซด์ของไนโตรเจน</td><td>70.66 ppm</td><td>2.53</td></tr><tr><td>ปรอท</td><td>1.02x10<sup>-3</sup> mg/m<sup>3</sup></td><td>1.94x10<sup>-5</sup></td></tr></table>	ดัชนี	ความเข้มข้น	อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)	ฝุ่นละออง	109.99 mg/m <sup>3</sup>	2.09	ซัลเฟอร์ไดออกไซด์	94.29 ppm	4.70	ออกไซด์ของไนโตรเจน	70.66 ppm	2.53	ปรอท	1.02x10 <sup>-3</sup> mg/m <sup>3</sup>	1.94x10 <sup>-5</sup>	<div><div>- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการไม่มีการเปิดใช้หม้อไอน้ำหลัก ขนาด 10 ตัน จึงทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องหม้อไอน้ำหลัก ขนาด 15 ตัน ในวันที่ 29 เมษายน 2568 ผลการตรวจวัด พบว่า ความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละออง ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ออกไซด์ของไนโตรเจน และปรอท มีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนด สามารถแสดงได้ดังนี้</div><table><tr><th>ดัชนีการตรวจวัด</th><th>ความเข้มข้น</th><th>อัตราการระบาย (g/s)</th></tr><tr><td>- ฝุ่นละออง</td><td>14.9 mg/m<sup>3</sup></td><td>0.0779</td></tr><tr><td>- ซัลเฟอร์ไดออกไซด์</td><td>37.07 ppm</td><td>0.5070</td></tr><tr><td>- ออกไซด์ของไนโตรเจน</td><td>64.87 ppm</td><td>0.6370</td></tr><tr><td>- ปรอท</td><td>&lt;0.0001 mg/m<sup>3</sup></td><td>&lt;0.000001</td></tr></table><div>หมายเหตุ : ไม่มีการเปิดใช้ปล่องหม้อไอน้ำสำรองขนาด 10 ตัน (รายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.1)</div></div>	ดัชนีการตรวจวัด	ความเข้มข้น	อัตราการระบาย (g/s)	- ฝุ่นละออง	14.9 mg/m <sup>3</sup>	0.0779	- ซัลเฟอร์ไดออกไซด์	37.07 ppm	0.5070	- ออกไซด์ของไนโตรเจน	64.87 ppm	0.6370	- ปรอท	<0.0001 mg/m <sup>3</sup>	<0.000001	-	-
ดัชนี	ความเข้มข้น	อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)																															
ฝุ่นละออง	109.99 mg/m <sup>3</sup>	2.09																															
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์	94.29 ppm	4.70																															
ออกไซด์ของไนโตรเจน	70.66 ppm	2.53																															
ปรอท	1.02x10 <sup>-3</sup> mg/m <sup>3</sup>	1.94x10 <sup>-5</sup>																															
ดัชนีการตรวจวัด	ความเข้มข้น	อัตราการระบาย (g/s)																															
- ฝุ่นละออง	14.9 mg/m <sup>3</sup>	0.0779																															
- ซัลเฟอร์ไดออกไซด์	37.07 ppm	0.5070																															
- ออกไซด์ของไนโตรเจน	64.87 ppm	0.6370																															
- ปรอท	<0.0001 mg/m <sup>3</sup>	<0.000001																															

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง																													
<div>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</div> <div><ul style="list-style-type: none"><li>กรณีที่หม้อไอน้ำหลักชำรุด และต้องเปิดใช้หม้อไอน้ำสำรอง เชื้อเพลิงน้ำมันเตา จะต้องปฏิบัติดังนี้<ul style="list-style-type: none"><li>บันทึกระยะเวลาการใช้งาน ปริมาณไอน้ำ เชื้อเพลิงที่ใช้ สาเหตุ และแนวทางแก้ไข เพื่อปรับแผนการซ่อมบำรุงหม้อไอน้ำ</li><li>การเปิดใช้งานหม้อไอน้ำหลัก ขนาด 10 ตัน เชื้อเพลิงถ่านหินบิทูมินัส ต้องได้รับการบำบัดด้วยระบบบำบัดมลพิษทางอากาศชนิด Multi-cyclone และ Wet Scrubber และระบายออกทางปล่องหม้อไอน้ำหลัก ทำงานพร้อมกับหม้อไอน้ำสำรอง ขนาด 10 ตัน เชื้อเพลิงน้ำมันเตา (ไม่มีระบบบำบัด) ควบคุมมลพิษทางอากาศดังนี้</li></ul></li></ul></div> <table><tr><th rowspan="2">ดัชนี</th><th colspan="2">ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)</th><th colspan="2">อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)</th></tr><tr><th>1</th><th>2</th><th>1</th><th>2</th></tr><tr><td>ฝุ่นละออง</td><td>103.82</td><td>51.27</td><td>0.83</td><td>0.23</td></tr><tr><td>ซัลเฟอร์ไดออกไซด์</td><td>68.09*</td><td>272.63*</td><td>1.43</td><td>3.14</td></tr><tr><td>ออกไซด์ของไนโตรเจน</td><td>62.21*</td><td>64.03*</td><td>0.94</td><td>0.53</td></tr><tr><td>ปรอท</td><td>9.0x10<sup>-4</sup></td><td>-</td><td>7.2x10<sup>-6</sup></td><td>-</td></tr></table> <div>หมายเหตุ : 1 = หม้อไอน้ำหลัก ขนาด 10 ตัน เชื้อเพลิงถ่านหินบิทูมินัส 2 = หม้อไอน้ำสำรอง ขนาด 10 ตัน เชื้อเพลิงน้ำมันเตา * = หน่วย ppm</div>	ดัชนี	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)		อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)		1	2	1	2	ฝุ่นละออง	103.82	51.27	0.83	0.23	ซัลเฟอร์ไดออกไซด์	68.09*	272.63*	1.43	3.14	ออกไซด์ของไนโตรเจน	62.21*	64.03*	0.94	0.53	ปรอท	9.0x10 <sup>-4</sup>	-	7.2x10 <sup>-6</sup>	-	<div>- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบปัญหาหม้อไอน้ำหลักชำรุด จึงไม่มีการเปิดใช้หม้อไอน้ำสำรอง ขนาด 10 ตัน เชื้อเพลิงน้ำมันเตา</div>	-	-
ดัชนี		ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)		อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)																												
	1	2	1	2																												
ฝุ่นละออง	103.82	51.27	0.83	0.23																												
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์	68.09*	272.63*	1.43	3.14																												
ออกไซด์ของไนโตรเจน	62.21*	64.03*	0.94	0.53																												
ปรอท	9.0x10 <sup>-4</sup>	-	7.2x10 <sup>-6</sup>	-																												

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง																										
<div>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</div> <div><div>❖ การเปิดใช้งานหม้อไอน้ำหลัก ขนาด 15 ตัน เชื้อเพลิง ถ่านหินบิทูมินัส ต้องได้รับการบำบัดด้วยระบบบำบัดมลพิษทางอากาศชนิด Multi-cyclone และ Wet Scrubber และระบายออกทางปล่องหม้อไอน้ำหลัก ทำงานพร้อมกับหม้อไอน้ำสำรอง ขนาด 10 ตัน เชื้อเพลิงน้ำมันเตา (ไม่มีระบบบำบัด) ควบคุมมลพิษทางอากาศดังนี้</div><table><tr><th rowspan="2">ดัชนี</th><th colspan="2">ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)</th><th colspan="2">อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)</th></tr><tr><th>1</th><th>2</th><th>1</th><th>2</th></tr><tr><td>ฝุ่นละออง</td><td>114.47</td><td>51.27</td><td>1.26</td><td>0.23</td></tr><tr><td>ซัลเฟอร์ไดออกไซด์</td><td>113.35*</td><td>272.63*</td><td>3.27</td><td>3.14</td></tr><tr><td>ออกไซด์ของไนโตรเจน</td><td>76.81*</td><td>64.03*</td><td>1.59</td><td>0.53</td></tr><tr><td>ปรอท</td><td>1.11×10<sup>-3</sup></td><td>-</td><td>1.22×10<sup>-5</sup></td><td>-</td></tr></table><div>หมายเหตุ : 1 = หม้อไอน้ำหลัก ขนาด 15 ตัน เชื้อเพลิงถ่านหินบิทูมินัส 2 = หม้อไอน้ำสำรอง ขนาด 10 ตัน เชื้อเพลิงน้ำมันเตา * = หน่วย ppm</div></div> <div>- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบปัญหาหม้อไอน้ำหลักชำรุด จึงไม่มีการเปิดใช้หม้อไอน้ำสำรองขนาด 10 ตัน เชื้อเพลิงน้ำมันเตา</div> <div>-</div> <div>-</div>	ดัชนี	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)		อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)		1	2	1	2	ฝุ่นละออง	114.47	51.27	1.26	0.23	ซัลเฟอร์ไดออกไซด์	113.35*	272.63*	3.27	3.14	ออกไซด์ของไนโตรเจน	76.81*	64.03*	1.59	0.53	ปรอท	1.11×10 <sup>-3</sup>	-	1.22×10 <sup>-5</sup>	-
ดัชนี		ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)		อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)																									
	1	2	1	2																									
ฝุ่นละออง	114.47	51.27	1.26	0.23																									
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์	113.35*	272.63*	3.27	3.14																									
ออกไซด์ของไนโตรเจน	76.81*	64.03*	1.59	0.53																									
ปรอท	1.11×10 <sup>-3</sup>	-	1.22×10 <sup>-5</sup>	-																									

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส  
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)  - ในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์จัดให้มีผ้าใบคลุมส่วนบรรทุกเพื่อป้องกันการร่วงหล่นขณะขนส่ง รวมทั้งควบคุมความเร็วของรถบรรทุกไม่เกิน 30 กม./ชม.	- โครงการควบคุมให้มีการปิดคลุมส่วนบรรทุกในขณะที่ทำการขนส่ง ทั้งการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของทางโครงการเพื่อมิให้เกิดปัญหาการร่วงหล่นขณะทำการขนส่ง และมีการแจ้งเตือนความเร็วในการขับซึ่รถบรรทุกภายในโครงการไม่เกิน 20 กม./ชม. และภายนอกโครงการไม่เกินข้อกำหนดของกฎหมาย	-	- รูปที่ 2 การปิดคลุมกระบะรถบรรทุก - รูปที่ 3 ป้ายจำกัดความเร็ว
- รถบรรทุกที่มาจอดขนถ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์จะต้องดับเครื่องยนต์ทุกครั้ง	- โครงการนำไปเป็นข้อกำหนดยึดถือปฏิบัติโดยให้รถบรรทุกที่มาจอดขนถ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในบริเวณพื้นที่โครงการทำการดับเครื่องยนต์ทุกครั้ง และให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเป็นผู้ดูแลตรวจสอบรถบรรทุกดังกล่าว	-	- รูปที่ 4 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส  
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b>  - ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (Multi-cyclone) ต่ออนุกรมกับแบบเปียก (Wet Scrubber) เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศจากหม้อไอน้ำหลัก	- โครงการมีการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ได้แก่ Multi-cyclone อนุกรมกับ Wet Scrubber เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศจากหม้อไอน้ำหลัก	-	- รูปที่ 1 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
- จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดน้ำเสีย ได้แก่ เครื่องสูบน้ำ และเครื่องเติมอากาศ สำหรับใช้งานกรณีต้องทำการแก้ไขซ่อมบำรุง หรือเมื่ออุปกรณ์ของระบบบำบัดน้ำเสียเกิดขัดข้อง	- โครงการมีการจัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียให้มีปริมาณเพียงพอเพื่อใช้ในการซ่อมแซมระบบบำบัดกรณีเกิดเหตุขัดข้องได้ทันทั่วทั้งที่	-	- รูปที่ 5 อะไหล่สำรอง
- กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุดขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐานจะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที และต้องหยุดกิจกรรมการผลิตจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อยจึงดำเนินการผลิตต่อ ทั้งนี้จะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบกรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ หากพบความผิดปกติ หรือเกิดการชำรุดทางโครงการจะดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขโดยทันที	-	- ภาคผนวก ข-5 - ภาคผนวก ข-6

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส  
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b>  - จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ระบบบำบัด Multi-cyclone และ Wet Scrubber ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวม ระบบระบายอากาศ และระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"><li>• ตรวจสอบค่า Pressure Gauge เป็นประจำทุกวัน</li><li>• การหยอดสารหล่อลื่น เช่น จารบี บริเวณตลับลูกปืน ทุก 2-6 เดือน</li><li>• การตรวจสอบและทำความสะอาดหัวฉีดสเปรย์น้ำ (Spray Nozzle) เพื่อป้องกันการอุดตัน</li><li>• การทำความสะอาดและเปลี่ยนน้ำในถังหมุนเวียนน้ำ (Circulation Tank) ทุก 3 เดือน</li><li>• พัดลมดูดอากาศ (Exhaust Fan)<ul style="list-style-type: none"><li>* ตรวจสอบความสะอาดภายในท่อพัดลมดูดอากาศ เพื่อไม่ให้มีวัตถุแปลกปลอมถูกดูดเข้าไประหว่างการใช้งาน</li><li>* เปิดและปิดสวิทช์ เพื่อดูทิศทางการหมุนของพัดลมให้ถูกต้อง</li><li>* ปรับปริมาณของ Damper เพื่อปรับอัตราการไหลให้ได้ตามที่ควบคุม</li></ul></li></ul>	- โครงการจัดทำแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน โดยแผนซ่อมบำรุงของบริษัท ตลอดจนเอกสารบันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาที่ชัดเจน	-	- ภาคผนวก ข-5 - ภาคผนวก ข-6

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซีโพรสและฟลักโทส  
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p><b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• สกรับเบอร์ (Scrubber Tower)<ul style="list-style-type: none"><li>* ตรวจสอบรอยรั่ว และรอยร้าวของท่อ</li><li>* ตรวจสอบเช็คความหยดน้ำต้องกระจายตัวอยู่สูงกว่า Tray</li></ul></li><li>• เครื่องสูบน้ำ (Pump)<ul style="list-style-type: none"><li>* ตรวจสอบการรั่วซึมของส่วนที่ยากันรั่ว (Seal)</li><li>* ตรวจสอบเช็คความผิดปกติของการทำงานของลูกปั๊ม และใส่จารบีอย่างสม่ำเสมอ</li><li>* หากเครื่องสูบน้ำไม่ได้ใช้งานเป็นเวลานาน ให้ถ่ายน้ำออกให้หมด และเดินเครื่องสูบน้ำใหม่ เพื่อป้องกันปัญหาการอุดตัน</li></ul></li><li>• การตรวจสอบและเก็บรวบรวมฝุ่นละออง<ul style="list-style-type: none"><li>* ตรวจสอบปริมาณฝุ่นใน Multi-cyclone Chamber และถุง Big Bag ในช่องรับฝุ่น เป็นประจำทุกสัปดาห์ หากพบว่ามีปริมาณมากให้ทำการเปลี่ยนถุง Big Bag ทันที</li><li>* ตรวจสอบและรวบรวมปริมาณตะกอนในบ่อตกตะกอนของระบบบำบัด Wet Scrubber เป็นประจำทุก 3 เดือน และส่งกำจัดพร้อมกับฝุ่นจาก Multi-cyclone</li></ul></li></ul>	<p>- โครงการจัดทำแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกันโดยแผนกซ่อมบำรุงของบริษัท ตลอดจนเอกสารบันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาที่ชัดเจน</p>	-	<p>- ภาคผนวก ข-5</p> <p>- ภาคผนวก ข-6</p>



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> - ควบคุมการใช้เชื้อเพลิงถ่านหินของหม้อไอน้ำหลักขนาด 10 และ 15 ตัน ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>ถ่านหินที่เข้ามาใช้ในโรงงานจะต้องเป็นถ่านหินที่ทำการบดลดขนาดจากผู้จำหน่ายมาแล้วเท่านั้น โดยมีขนาดประมาณ 10-25 มิลลิเมตร และต้องรวบรวมข้อมูลองค์ประกอบของถ่านหิน เมื่อมีการขนส่งเข้ามาจัดเก็บในอาคารเก็บถ่านหิน ดังนี้                         <ul style="list-style-type: none"> <li>* องค์ประกอบของซัลเฟอร์ ไม่เกินร้อยละ 1</li> <li>* ปริมาณเถ้าถ่านหิน ไม่เกินร้อยละ 10</li> <li>* พรอท ไม่เกิน 0.5 มิลลิกรัม/กิโลกรัม</li> </ul> </li> </ul>	- โครงการมีการควบคุมการใช้เชื้อเพลิงถ่านหินของหม้อไอน้ำโดยถ่านหินที่นำเข้ามาใช้เป็นถ่านหินบิทูมินัส มีขนาดไม่เกิน 25 มิลลิเมตร และมีองค์ประกอบของซัลเฟอร์ ร้อยละ 0.79 ปริมาณเถ้าถ่านหิน ร้อยละ 4.15 และพรอท มีค่าน้อยกว่า 0.02 ไมโครกรัม/กรัม (คิดเป็น 0.02 มิลลิกรัม/กิโลกรัม)	-	- ภาคผนวก ข-3

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส  
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"><li>การรับเชื้อเพลิงถ่านหินและการเก็บกอง<ul style="list-style-type: none"><li>* ตรวจสอบสภาพบรรทุก ตรวจสอบรับเอกสารองค์ประกอบของถ่านหิน หากพบว่า องค์ประกอบเป็นไปตามที่กำหนด</li><li>* จะทำการชั่งน้ำหนัก เพื่อตรวจรับถ่านหินเข้าไปเก็บในอาคารเก็บถ่านหิน กรณีไม่เป็นไปตามที่กำหนดจะส่งคืนยังผู้จำหน่ายโดยไม่พักถ่านหินในพื้นที่โครงการ</li><li>* รถบรรทุกทำการเทกองถ่านหินในอาคารเก็บถ่านหินเท่านั้น ห้ามไม่ให้เทกองถ่านหินภายนอกอาคาร โดยก่อนทำการเทกองทำการฉีดพรมน้ำไปยังกองถ่านหินบนกระบะรถบรรทุก เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของถ่านหินในขณะเทกอง</li></ul></li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- ในการรับเชื้อเพลิงถ่านหินโครงการจะทำการตรวจสอบเอกสารแสดงองค์ประกอบของถ่านหิน ซึ่งพบว่า ปริมาณเถ้าและซิลเฟอร์ มีองค์ประกอบเป็นไปตามที่กำหนดหลังจากนั้นจึงทำการชั่งน้ำหนักบรรทุกทุกกรณีที่ต้ององค์ประกอบไม่เป็นไปตามที่กำหนดทางโครงการจะส่งคืนผู้จำหน่ายโดยทันที</li><li>- โครงการกำหนดให้รถบรรทุกที่ผ่านการตรวจสอบองค์ประกอบของถ่านหินทำการเทกองถ่านหินในอาคารเก็บถ่านหินเท่านั้น และทำการฉีดพรมน้ำถ่านหินบนกระบะรถบรรทุกก่อนทำการเทกองถ่านหินทุกครั้ง</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>-</li><li>-</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- ภาคผนวก ข-3</li><li>- ภาคผนวก ข-7</li><li>- รูปที่ 6 ชั่งน้ำหนักบรรทุกทุกถ่านหิน</li><li>- รูปที่ 7 อาคารเก็บถ่านหิน</li><li>- รูปที่ 8 การฉีดพรมน้ำถ่านหินบนกระบะรถบรรทุก</li></ul>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส  
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b>			
* ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำบริเวณเพดานอาคารเก็บถ่านหิน จำนวนไม่น้อยกว่า 4 หัว เพื่อทำการฉีดพ่นน้ำในขณะเทกองถ่านหิน	- โครงการดำเนินการติดตั้งระบบสเปรย์น้ำบริเวณเพดานอาคารเก็บถ่านหิน เพื่อทำการฉีดพ่นขณะเทกองถ่านหิน	-	- รูปที่ 9 ระบบสเปรย์น้ำบริเวณเพดานอาคารเก็บถ่านหิน
* การเก็บกองถ่านหินความสูงไม่เกิน 1.5 เมตร	- โครงการกำหนดให้เก็บกองถ่านหินในอาคารเก็บถ่านหินเท่านั้น และมีการกองเก็บถ่านหินให้มีความสูงไม่เกิน 1.5 เมตร	-	- รูปที่ 7 อาคารเก็บถ่านหิน
* หลังจากเทกองถ่านหิน จะทำการฉีดน้ำล้างล้อรถบรรทุกก่อนออกจากอาคารเก็บถ่านหินทุกครั้ง ตรวจสอบความเรียบร้อย เก็บกวาดถ่านหินที่อาจพบการตกหล่น และหากพบว่าการหกเลอะพื้นถนนจะทำการล้างพื้น น้ำเสียที่เกิดขึ้นรวบรวมลงสู่รางระบายน้ำเสียเชื่อมต่อเข้าสู่บ่อดักตะกอน บ่อสามเหลี่ยม และบ่อปรับสภาพน้ำเสีย ความจุ 3,510 ลูกบาศก์เมตร	- โครงการทำการฉีดล้างล้อรถบรรทุกก่อนออกจากอาคารเก็บถ่านหินทุกครั้ง และหากพบว่าการหกเลอะพื้นถนนจะทำการล้างพื้นโดยน้ำเสียที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมลงสู่รางระบายน้ำ และเข้าสู่บ่อดักตะกอน บ่อสามเหลี่ยม และบ่อปรับสภาพน้ำเสียต่อไป	-	- รูปที่ 10 การฉีดล้างล้อรถบรรทุกถ่านหิน - รูปที่ 11 รางระบายน้ำบริเวณอาคารเก็บถ่านหิน - รูปที่ 12 บ่อดักตะกอน - รูปที่ 13 บ่อสามเหลี่ยม

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเด็กซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ของเสียที่เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงถ่านหิน ดำเนินการจัดเก็บเพื่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปจัดการตามที่ได้รับอนุญาต ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>* ถังเก็บใน Big Bag โรงเก็บขยะ 1 ห้องเก็บขยะอันตราย (ส่วนที่ 4)</li> <li>* ถังเก็บในถัง Roll Off Box มีฝาปิดคลุมในโรงเก็บขยะ 2</li> <li>* ตรวจวิเคราะห์ปริมาณ โลหะหนัก ได้แก่ สารหนู (As) แคดเมียม (Cd)ปรอท (Hg) และตะกั่ว (Pb) จากถังเก็บ และถังเก็บ ความถี่ปีละ 1 ครั้ง</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ของเสียที่เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงถ่านหินโครงการ ดำเนินการจัดเก็บไว้ยังพื้นที่จัดเก็บถ่านหินเพื่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตนำไปจัดการตามหลักวิชาการ โดยโครงการ ดำเนินการตรวจวิเคราะห์ปริมาณโลหะหนักจากถังปีละ 1 ครั้ง โดยล่าสุดดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 26 กันยายน 2567 สำหรับในปี 2568 มีแผนดำเนินการในช่วงเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2568</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข-8</li> <li>- ภาคผนวก ข-9</li> </ul>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส  
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>3. ระดับเสียง</b> <b>3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด</b> - เครื่องจักรอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดัง จะต้องมีการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด โดยใช้วิธีการที่เหมาะสม เช่น การใช้วัสดุดูดซับเสียง การปิดครอบ และต้องมีการซ่อมบำรุงตรวจสอบระบบหล่อลื่นอย่างสม่ำเสมอ เพื่อมิให้เกิดเสียงดังเกินกว่าที่ควร	- อุปกรณ์และเครื่องจักรภายในโครงการผ่านการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ และเครื่องจักรที่มีเสียงดังมีการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น ติดตั้งวัสดุครอบเครื่องจักรและติดตั้งเครื่องจักรภายในอาคาร เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงต่อพนักงานและชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง	-	- ภาคผนวก ข-5 - ภาคผนวก ข-6 - รูปที่ 14 การปิดครอบเครื่องจักร
- ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดังไว้ในอาคารเพื่อลดระดับเสียงที่จะมีผลกระทบต่อชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงได้	- โครงการดำเนินการติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง เช่น คอมเพรสเซอร์ไว้ในอาคารปิด เพื่อลดระดับเสียงที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชน ตลอดจนมีการปรับปรุงอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดังในบริเวณใกล้เคียงชุมชน	-	- รูปที่ 14 การปิดครอบเครื่องจักร
- ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอเพื่อช่วยลดระดับเสียงที่เกิดจากเครื่องจักรเมื่อมีการใช้งานไปแล้วช่วงหนึ่ง	- โครงการดำเนินการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์และเครื่องจักรภายในโครงการอย่างสม่ำเสมอตามแผนงานตรวจสอบบำรุงรักษา (PM)	-	- ภาคผนวก ข-5 - ภาคผนวก ข-6

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>3. ระดับเสียง (ต่อ)</b> - กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็แหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน	- โครงการมีแผนตรวจสอบบำรุงเชิงป้องกัน (PM) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ พร้อมทั้งจัดบันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษารูปแบบของเอกสารอย่างชัดเจน	-	- ภาคผนวก ข-5 - ภาคผนวก ข-6
- ควบคุมระดับเสียงให้เป็นไปตามมาตรฐานทางวิศวกรรม โดยที่ระยะ 1 เมตร จากแหล่งกำเนิด ควบคุมเสียงไม่ให้เกิน 85 เดซิเบลเอ	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการความถี่ 2 ครั้งต่อปี เพื่อติดตามตรวจสอบระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน จากผลการตรวจวัดครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 29 เมษายน 2568 พบว่า ระดับเสียงในสถานประกอบการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และมีค่าไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ รายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.6	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>3. ระดับเสียง (ต่อ)</b> <b>3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง</b> - พิจารณาการปลูกต้นไม้ตามแนวเขตพื้นที่โรงงาน เพื่อเป็นแนวเขตลดเสียงต่อชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการมีการปลูกต้นไม้ตามแนวรั้วและพื้นที่ว่าง (ต้นโอ๊กอินเดีย ต้นมะฮอกกานี และต้นทรงบาดาล) เพื่อเป็นแนวเขตลดเสียงต่อชุมชนรอบโครงการ ทั้งยังช่วยให้ทัศนียภาพในพื้นที่โรงงานดูร่มรื่น	-	- รูปที่ 15 พื้นที่สีเขียว
- ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อให้มีให้ระดับเสียงที่รบกวนบริเวณชุมชนที่อยู่ทางทิศใต้ติดกับโครงการมีค่าสูงเกินมาตรฐาน หากพบว่ามีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนดให้ทำการติดตั้งวัสดุลดทอนเสียง เป็นแผ่นเหล็กความหนา 0.025 นิ้ว ที่ระดับความสูง 1 เมตร จากระดับกำแพงคอนกรีตบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ที่ติดกับชุมชน เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงรบกวนจากการดำเนินกิจกรรมการผลิต	- จากการตรวจวัดผลกระทบด้านเสียงรบกวนในชุมชนติดตั้งริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N5) ระหว่างวันที่ 24-27 เมษายน 2568 ซึ่งเป็นช่วงที่มีกิจกรรมการผลิตปกติพบว่า ค่าระดับการรบกวนมีค่าระหว่าง 0.0 ถึง 9.8 เดซิเบล (เอ) ซึ่งอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (มีค่าไม่เกิน 10 เดซิเบลเอ) รายละเอียดแสดงในหัวข้อ 3.4.5 บทที่ 3	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>3. ระดับเสียง (ต่อ)</b> - ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบลเอ	- จากการตรวจวัดเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ เมื่อวันที่ระหว่างวันที่ 24 เมษายน-1 พฤษภาคม 2568 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดได้แก่ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ (N1) มีค่าอยู่ระหว่าง 58.3-59.0 เดซิเบล(เอ) บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ (N2) มีค่าอยู่ระหว่าง 60.8-61.5 เดซิเบล(เอ) บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ (N3) มีค่าอยู่ระหว่าง 59.3-59.8 เดซิเบล (เอ) และบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก (N4) มีค่าอยู่ระหว่าง 61.7-62.6 เดซิเบล (เอ) รายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.5	-	-



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>3. ระดับเสียง (ต่อ)</b> <b>3.3 การป้องกันที่พนักงาน</b> - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ที่ครอบหู (Ear Muff) หรือปลั๊กอุดหู (Ear Plug) สำหรับพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ที่ครอบหู (Ear Muff) และปลั๊กอุดหู (Ear Plug) ตลอดจนอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลแก่พนักงานตามความเหมาะสมของการปฏิบัติงานในแต่ละพื้นที่	-	- รูปที่ 16 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
- ในการทำงานติดต่อกันของพนักงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมงต่อกะ ซึ่งระดับความดังของเสียงที่พนักงานได้รับไม่ควรเกิน 90 เดซิเบลเอ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ทำการตรวจวัดระดับเสียงที่บุคคลสัมผัสเมื่อวันที่ 29 เมษายน 2568 พบว่า ระดับเสียงที่บุคคลสัมผัส (TWA 8 hr) มีค่าระหว่าง 78.5-83.2 เดซิเบล (เอ) ซึ่งไม่เกิน 90 เดซิเบล (เอ) รายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.6 โดยโครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ได้แก่ ที่ครอบหูและปลั๊กอุดหู (Ear Plug) ให้พนักงานสวมใส่เพื่อป้องกันผลกระทบจากระดับเสียงที่ได้ยิน	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>3. ระดับเสียง (ต่อ)</b> <b>3.4 การจัดการอื่นๆ</b> - ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายหลังพัฒนาโครงการ เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การจัดการด้านอื่น ๆ เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงในพื้นที่โครงการ	- โครงการทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำ Noise Contour ภายในพื้นที่โครงการทุก 3 ปี โดยครั้งล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 2 มิถุนายน 2565 และจะทบทวนในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ซึ่งจะเสนอในรายงานฯ ฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก ข-10 - รูปที่ 17 ป้ายเตือนพนักงานให้สวมใส่ PPE
- จัดให้มีการจัดทำเอกสารแนะนำเกี่ยวกับการใช้เครื่องมือป้องกันส่วนบุคคล และ/หรือ มีการอบรมก่อนการใช้อุปกรณ์ต่างๆ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานประจำโรงงานรับผิดชอบดูแลงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย พร้อมทั้งมีการจัดทำเอกสารแนะนำการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ตลอดจนจัดให้มีกิจกรรมการอบรมต่างๆ ได้แก่ การปฐมนิเทศพนักงานใหม่ ซึ่งมีการแนะนำเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ PPE ร่วมด้วย	-	- ภาคผนวก ข-11 - ภาคผนวก ข-12
- กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหูหรือที่อุดหู กรณีพนักงานต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบลเอ ต้องจัดหาที่ครอบหูให้พนักงานแทนที่อุดหู	- โครงการกำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและทำสัญลักษณ์เตือนบริเวณที่มีเสียงดัง โดยกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานบริเวณที่มีเสียงดัง	-	- รูปที่ 17 ป้ายเตือนบริเวณพนักงานให้สวมใส่ PPE

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส  
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ			
- จัดให้มีระบบบ่อเกรอะ (Septic Tank) สำหรับบำบัดน้ำทิ้งจากห้องน้ำ ห้องส้วมที่สำนักงาน และอาคารต่าง ๆ ภายในโรงงานอย่างเพียงพอ	- โครงการได้จัดให้มีบ่อเกรอะ (Septic Tank) สำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ/ห้องส้วมจากสำนักงานและอาคารต่าง ๆ ภายในโรงงาน	-	- รูปที่ 18 บ่อเกรอะ สำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ/ห้องส้วม
- จัดให้มีการสูบกากตะกอนในแต่ละบ่อเกรอะภายในโครงการและนำไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบกากตะกอนจากบ่อเกรอะ หากพบว่ากากตะกอนมีปริมาณมากจะว่าจ้างบริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการให้เข้ามาสูบกากตะกอนไปกำจัด	-	- ภาคผนวก ข-13
- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบตะกอนเร่ง ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 700 ลบ.ม./วัน	- โครงการมีระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบตะกอนเร่งที่สามารถบำบัดน้ำเสียได้ 700 ลบ.ม./วัน ซึ่งเป็นระบบบำบัดชุดเดิม โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 น้ำเสียที่เกิดจากกิจกรรมของโครงการมีปริมาณ 473 ลบ.ม./วัน	-	- รูปที่ 19 ระบบบำบัดน้ำเสีย

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> - น้ำเสียจากการดำเนินกิจกรรมการผลิต ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>* น้ำเสียจากกิจกรรมการใช้ น้ำของพนักงานและห้องน้ำ-ห้องส้วม ประมาณ 16.9 ลบ.ม./วัน</li> <li>* น้ำเสียจากการผลิต ได้แก่ การทำความสะอาดบรรจุภัณฑ์ กระบวนการผลิต ล้างพื้น และล้าง Filter Press ประมาณ 432.1 ลบ.ม./วัน</li> <li>* น้ำเสียจากระบบเสริมการผลิต ได้แก่ น้ำล้างยอนระบบ Softener/ RO น้ำ Blow Down และการเดินเครื่องรีดตะกอน ประมาณ 191.7 ลบ.ม./วัน</li> </ul> น้ำเสียรวมทั้งสิ้นประมาณ 640.7 ลบ.ม./วัน ต้องรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบตะกอนเร่ง ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 700 ลบ.ม./วัน เพื่อทำการบำบัดน้ำเสียให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทั้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) หรือข้อกำหนดของกฎหมายอื่นๆที่เกี่ยวข้อง	- โครงการรวบรวมน้ำเสียจากการดำเนินกิจกรรมการผลิตเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบตะกอนเร่งเพื่อทำการบำบัดน้ำเสียให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทั้ง ซึ่งจากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า คุณภาพน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.7	-	- รูปที่ 19 ระบบบำบัดน้ำเสีย - ภาคผนวก ข-14

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส  
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b>  - จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติชนิด BOD (BOD Detector) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่อง กรณีผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) จะทำการระบายไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ขนาด 764 ลูกบาศก์เมตร และหากกรณีน้ำทิ้งมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน จะทำการระบายไปยังบ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Pond) ขนาด 633 ลูกบาศก์เมตร เพื่อส่งเข้าสู่บ่อปรับสภาพน้ำเสีย และทำการบำบัดใหม่จนกระทั่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- โครงการดำเนินการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติชนิด BOD (BOD Detector) บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง หากผลการตรวจวัดมีค่าไม่เกินไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด โครงการจะระบายน้ำดังกล่าวไปยังบ่อพักน้ำฉุกเฉินเพื่อบำบัดใหม่ สำหรับผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- รูปที่ 19 ระบบบำบัดน้ำเสีย - รูปที่ 20 การติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติชนิด BOD (BOD Detector) - รูปที่ 21 บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) - ภาคผนวก 45ข
- กำหนดให้มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติชนิด BOD (BOD Detector) ในบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำอย่างต่อเนื่อง ในกรณีที่น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งจะต้องถูกสูบกลับไปยังบ่อพักฉุกเฉิน (Emergency Pond) ขนาด 633 ลูกบาศก์เมตร เพื่อส่งเข้าสู่บ่อปรับสภาพน้ำเสียและทำการบำบัดใหม่จนกระทั่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- โครงการดำเนินการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติชนิด BOD (BOD Detector) บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง หากผลการตรวจวัดมีค่าไม่เกินไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด โครงการจะระบายน้ำดังกล่าวไปยังบ่อพักน้ำฉุกเฉินเพื่อบำบัดใหม่ สำหรับผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- รูปที่ 19 ระบบบำบัดน้ำเสีย - รูปที่ 20 การติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติชนิด BOD (BOD Detector) - ภาคผนวก 45ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> - จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) เป็นบ่อคอนกรีต ขนาด 764 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ พร้อมทั้งต่อท่อระบายน้ำทิ้ง เพื่อระบายน้ำทิ้งที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานออกลงสู่คลองโอ่งแตกโดยตรง	- โครงการรวบรวมน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดไว้ในบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) จำนวน 1 บ่อ และทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุกเดือน โดยผลการตรวจวัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.7	-	- รูปที่ 21 บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond)
- จัดให้มีบ่อพักฉุกเฉิน (Emergency Pond) เป็นบ่อดินบดอัดปูพลาสติกเอชดีพีอี (HDPE) ความลาดชัน 1:2 ขนาด 633 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ เพื่อรองรับน้ำทิ้งที่มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและส่งเข้าสู่บ่อปรับสภาพน้ำเสียและทำการบำบัดใหม่จนกระทั่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- โครงการจัดให้มีบ่อพักฉุกเฉิน (Emergency Pond) จำนวน 1 บ่อ เพื่อรองรับน้ำทิ้งที่มีค่าไม่เกินไปตามมาตรฐานกำหนดและหมุนเวียนกลับเข้าสู่ระบบเพื่อทำการบำบัดใหม่จนมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-	- รูปที่ 19 ระบบบำบัดน้ำเสีย
- ติดตั้งเครื่องเติมอากาศในบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย เพื่อเพิ่มการเติมออกซิเจนในบ่อพักน้ำทิ้ง มีค่า DO ไม่ต่ำกว่า 4 มิลลิกรัม/ลิตร ก่อนระบายลงสู่คลองโอ่งแตก	- โครงการติดตั้งเครื่องเติมอากาศในบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายเพื่อเพิ่มการเติมออกซิเจนในบ่อพักน้ำทิ้ง	-	- รูปที่ 21 บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond)
- กำหนดให้มีการทำความสะอาดบ่อดักตะกอนและรางระบายน้ำทิ้งอย่างสม่ำเสมอ เพื่อลดการสะสมของสารอินทรีย์ก่อนที่จะเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและดูแลทำความสะอาดบ่อดักตะกอนและรางระบายน้ำทิ้งเป็นประจำตามความเหมาะสมเพื่อลดการสะสมของสารอินทรีย์ก่อนเข้าสู่ระบบบำบัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b>  - จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) อุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้สำหรับระบบบำบัดน้ำเสียโดยกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด	- โครงการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) สำหรับอุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ภายในโครงการ พร้อมจัดบันทึกการตรวจซ่อมตามแผนงานทุกครั้ง	-	- ภาคผนวก ข-5
- จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดน้ำเสีย ได้แก่ เครื่องสูบน้ำ และเครื่องเติมอากาศ สำหรับใช้งานกรณีต้องทำการแก้ไขซ่อมบำรุง หรือเมื่ออุปกรณ์ของระบบบำบัดน้ำเสียเกิดขัดข้อง	- โครงการจัดเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อใช้งานกรณีต้องทำการแก้ไขซ่อมบำรุงเมื่อระบบเกิดขัดข้อง	-	- รูปที่ 5 อะไหล่สำรอง
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม	- โครงการได้จัดให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน เพื่อดูแลระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการให้สามารถเดินระบบอย่างมีประสิทธิภาพและมีคุณภาพน้ำทิ้งเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนดก่อนปล่อยออกสู่คลองโอ่งแตก	-	- ภาคผนวก ข-15

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> - ตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียอย่างต่อเนื่อง พร้อมจัดหาผู้เชี่ยวชาญในการแก้ไขและลดผลกระทบ หากพบว่าระบบบำบัดน้ำเสียไม่สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำเพื่อตรวจสอบดูแลระบบบำบัดน้ำเสียและมีการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียอย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งจัดให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	- ภาคผนวก ข-15
- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ต้องระบายลงคลองโอ่งแตกให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน	- โครงการจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่จะระบายลงคลองโอ่งแตก หากพบว่าคุณภาพน้ำมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด น้ำส่วนดังกล่าวจะถูกรวบรวมนำกลับเข้าสู่ระบบบำบัดอีกครั้ง สำหรับในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.7	-	- รูปที่ 19 ระบบบำบัดน้ำเสีย



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> - น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วและมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รวมประมาณ 640.7 ลบ.ม./วัน ให้นำกลับมาใช้ฉีดพรมถ่านหิน 10 ลบ.ม./วัน ล้างพื้นภายในโครงการ 91 ลบ.ม./วัน เดินเครื่องรีดตะกอน 80 ลบ.ม./วัน และรดน้ำพื้นที่สีเขียวขนาด 2.5 ไร่ 20 ลบ.ม./วัน โดยน้ำทิ้งส่วนที่เหลือให้ทำการระบายลงสู่คลองโอ่งแตก ในอัตราการระบายไม่เกิน 29 ลบ.ม./ชม. หรือ 0.008 ลบ.ม./วินาที โดยต้องควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่ภายนอกโรงงานให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าความสกปรกในรูปบีโอดีไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลิตร และภาระบีโอดีไม่เกิน 5.38 กิโลกรัม/วัน	- น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน โครงการนำกลับมาใช้ประโยชน์ภายในพื้นที่โครงการ ได้แก่ การฉีดพรมถ่านหินและล้างพื้นภายในโครงการ และส่วนที่เหลือจะทำการระบายลงสู่คลองโอ่งแตก	-	- รูปที่ 9 ระบบสเปรย์น้ำบริเวณเพดานอาคารเก็บถ่านหิน
- จัดให้มีบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายลงสู่คลองโอ่งแตกเป็นประจำเพื่อตรวจดูแนวโน้มและความเปลี่ยนแปลงที่อาจเกิดขึ้นหากพบความผิดปกติจะได้รับดำเนินการตรวจสอบแก้ไขต่อไป	- โครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนการระบายลงสู่คลองโอ่งแตกเป็นประจำทุกเดือน ผลการตรวจวัด พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด แสดงดังหัวข้อ 3.4.7 บทที่ 3 หากพบความผิดปกติทางโครงการจะรีบดำเนินการตรวจสอบแก้ไขทันที	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม</b> - จัดให้มีรางดักตะกอนโดยเป็นรางคอนกรีตตลอดแนวทางเข้า-ออกของอาคารเก็บถ่านหิน ความกว้าง 0.5 เมตร ลึก 0.3 เมตร ยาว 11.4 เมตร กรณีเกิดน้ำขังในพื้นที่ดังกล่าวจะรวบรวมเข้าสู่รางดักตะกอนและบ่อดักตะกอน ส่งไปยังบ่อสามเหลี่ยมและบ่อปรับสภาพน้ำเสีย ความจุ 3,510 ลูกบาศก์เมตร	- โครงการมีรางดักตะกอนเป็นรางคอนกรีตตลอดแนวทางเข้า-ออก บริเวณอาคารเก็บถ่านหิน โดยน้ำที่เกิดจากกิจกรรมการฉีดพรมถ่านหิน และล้างล้อรถบรรทุกถ่านหินจะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อดักตะกอนและระบบบำบัดน้ำเสียตามลำดับ	-	- รูปที่ 22 รางดักตะกอนแนวเข้า-ออก อาคารเก็บถ่านหิน
- จัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝน (Retention Pond) ขนาดความจุ 3,492 ลูกบาศก์เมตร เพื่อกักเก็บน้ำฝนที่ตกภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการจัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝนขนาดความจุ 3,492 ลูกบาศก์เมตร โดยในกรณีที่ฝนตกใน 15 นาทีแรกจะรวบรวมน้ำฝนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อระบายน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียหลังจากนั้นจึงทำการผันทิศทางการระบายน้ำฝนไปยังบ่อหน่วงน้ำฝนของโครงการ	-	- รูปที่ 19 ระบบบำบัดน้ำเสีย
- จัดระบบระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการไม่ให้ไหลไปยังพื้นที่ข้างเคียงโดยน้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่โครงการจะระบายไปยังรางเปิด และมีท่อลอดตามจุดต่าง ๆ ภายในโรงงาน เพื่อรวบรวมน้ำฝนเข้าสู่บ่อหน่วงน้ำ ความจุ 3,492 ลูกบาศก์เมตร	- โครงการจัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝนขนาดความจุ 3,492 ลูกบาศก์เมตร โดยในกรณีที่ฝนตกใน 15 นาทีแรกจะรวบรวมน้ำฝนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อระบายน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียหลังจากนั้นจึงทำการผันทิศทางการระบายน้ำฝนไปยังบ่อหน่วงน้ำฝนของโครงการ	-	- ภาพผนวก ข-16 - รูปที่ 19 ระบบบำบัดน้ำเสีย

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)</b> - ระบายน้ำฝนออกนอกโครงการด้วยเครื่องสูบน้ำขนาด 250 ลบ.ม./ชม. จำนวน 3 เครื่อง ในอัตราไม่เกินกว่า 0.07 ลบ.ม./วินาที โดยจะระบายน้ำลงสู่คลองโอ่งแตกได้ระดับน้ำในคลองโอ่งแตกจะต้องมีความสูงไม่เกิน +0.70 ม.รทก.	- โครงการมีเครื่องสูบน้ำขนาด 250 ลบ.ม./ชม. จำนวน 2 เครื่อง สำหรับสูบน้ำฝนออกนอกโครงการ ทั้งนี้เครื่องสูบน้ำยังเพียงพอต่อการระบายน้ำฝนที่ตกในพื้นที่โครงการนอกจากนี้โครงการยังได้จัดให้มีเครื่องสูบน้ำขนาด 250 ลบ.ม./ชม. เป็นเครื่องสูบน้ำสำรอง	-	- รูปที่ 23 เครื่องสูบน้ำฝนระบายออกนอกโครงการ
- ตรวจสอบระบบระบายน้ำฝน และบ่อหน่วงน้ำฝนของโครงการอย่างต่อเนื่อง โดยเฉพาะช่วงก่อนเข้าฤดูฝน หากพบการอุดตันของระบบระบายน้ำฝน หรือการตื้นเขินของบ่อหน่วงน้ำฝนจะต้องวางแผนทำการขุดลอกโดยเร็ว	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลตรวจสอบระบบระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการให้มีสภาพดีไม่มีสิ่งกีดขวางน้ำไหล โดยเฉพาะบริเวณข้างห้องละลายแป้งและห้องถ่านหิน มีการขุดลอกประจำทุกสัปดาห์ หากพบการชำรุดเสียหายหรืออุดตันทางโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไขทันที	-	- ภาคผนวก ข-17 - รูปที่ 24 รางระบายน้ำ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>6. การคมนาคมขนส่ง</b> - ติดตั้งป้ายชื่อโครงการ ลูกศรแสดงทิศทาง และสัญญาณไฟ บริเวณทางเข้า-ออกโครงการที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจนในระยะทางที่พอสมควรที่จะชะลอเข้าสู่โครงการได้อย่างปลอดภัย	- มีการติดตั้งป้ายชื่อโครงการ พร้อมทั้งมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยควบคุมการเข้า-ออก บริเวณด้านหน้าโครงการตลอด 24 ชม.	-	- รูปที่ 25 ป้ายชื่อโครงการ - รูปที่ 4 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- มีการกำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งจัดให้มีการอบรมพนักงานใหม่ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน โดยมีการจัดอบรมเมื่อวันที่ 30 มกราคม 2568	-	- ภาคผนวก ข-18

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส**  
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)</b> - อบรมและกวาดขึ้นให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร และควบคุมความเร็วการขับขี่ในพื้นที่โครงการ และขอยวิลาสัยให้ไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- มีการอบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งควบคุมความเร็วในการขับขี่ในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และขอยวิลาสัยไม่ให้เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง	-	- ภาคผนวก ข-18 - รูปที่ 3 ป้ายจำกัดความเร็ว
- อบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- มีการประชาสัมพันธ์ชี้แจงให้พนักงานขับรถบรรทุกขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งจัดให้มีการอบรมพนักงานใหม่ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน โดยมีการจัดอบรมเมื่อวันที่ 30 มกราคม 2568	-	- ภาคผนวก ข-18
- ควบคุมน้ำหนักบรรทุกขนส่งวัตถุดิบ เชื้อเพลิง และผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกินตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- มีการควบคุมน้ำหนักการบรรทุกโดยมีการชั่งน้ำหนักวัตถุดิบ เชื้อเพลิง และผลิตภัณฑ์เพื่อตรวจสอบน้ำหนักของรถบรรทุกที่เข้า-ออกโครงการ	-	- ภาคผนวก ข-19 - รูปที่ 26 เครื่องชั่งน้ำหนักรถบรรทุก

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส  
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)</b>  - ในการขนส่งวัตถุดิบ เชื้อเพลิง และผลิตภัณฑ์จัดให้มีผ้าใบคลุมส่วนบรรทุกเพื่อป้องกันการร่วงหล่นขณะขนส่ง	- โครงการควบคุมให้มีการปิดคลุมส่วนบรรทุกในการขนส่งทั้งการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการมิให้เกิดการร่วงหล่นขณะทำการขนส่ง	-	- รูปที่ 2 การปิดคลุมกระบะรถบรรทุก
- ควบคุมการขนส่งเชื้อเพลิงและสารเคมีให้มีการกระทำอย่างถูกต้องตามระเบียบของทางราชการ	- โครงการกำหนดให้รถขนส่งเชื้อเพลิงและสารเคมีต้องปฏิบัติตามระเบียบการขนส่งวัตถุอันตรายตามที่หน่วยงานราชการกำหนด พร้อมทั้งกำหนดให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยควบคุมดูแลให้รถบรรทุกทำการปิดคลุมก่อนออกนอกโครงการ	-	- รูปที่ 4 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
- มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และรถยนต์ส่วนบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการตลอดเวลา พร้อมบันทึกการเข้า-ออกและชั่งน้ำหนักรถบรรทุกทุกครั้ง	-	- รูปที่ 4 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย - ภาคผนวก ข-7 - ภาคผนวก ข-19

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิโกลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)</b> - จัดหาพนักงานรักษาความปลอดภัยเข้ามาควบคุมระบบจราจรทั้งบริเวณทางเข้าออก และภายในโครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อควบคุมและคอยอำนวยความสะดวกในการจราจรเข้า-ออกภายในโครงการ ตลอดจนการชี้แจงประชาสัมพันธ์ให้จำกัดความเร็วรถภายในพื้นที่โครงการ และดับเครื่องยนต์ทุกครั้งระหว่างการขนถ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์	-	- รูปที่ 4 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี เชื้อเพลิง ผลิตภัณฑ์ และของเสียจากกระบวนการผลิตในช่วงที่มีการจราจรคับคั่งหรือช่วงเวลาเร่งด่วนของชุมชน คือ ช่วงเช้า เวลา 06.30-08.30 น. และช่วงเย็น เวลา 16.30-17.30 น.	- โครงการกำหนดให้รถขนส่งเชื้อเพลิงและสารเคมีปฏิบัติตามระเบียบในการขนส่งวัตถุดิบอันตรายตามที่หน่วยงานราชการกำหนด พร้อมทั้งกำหนดให้รถขนส่งหลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียจากกระบวนการผลิต ในช่วงเวลาเร่งด่วน คือ ช่วงเวลา 06.30-08.30 น. และ 16.30-17.30 น.	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส**  
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>7. น้ำใช้</b> - ตรวจสอบ ดูแล ระบบแจกจ่ายน้ำประปา ระบบท่อน้ำ ปิมน้ำ และถังเก็บน้ำให้อยู่สภาพดี ไม่ชำรุด รั่วไหล หากมีการแจ้งเหตุต่อแตก ท่อรั่ว ต้องรีบดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขโดยเร็ว	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุงสำหรับตรวจสอบดูแลระบบท่อน้ำประปา และปิมน้ำให้อยู่ในสภาพดีพร้อมใช้งาน ทั้งนี้หากเกิดขัดข้องทางโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไขทันที โดยมีเอกสารการดูแลตรวจสอบระบบแจกจ่ายน้ำประปาท่อน้ำ ปิมน้ำและถังเก็บน้ำให้เป็นไปตามแผน Preventive maintenance	-	- ภาคผนวก ข-20 - รูปที่ 27 ถังเก็บน้ำ
- ธรณกริให้มีการประหยัดน้ำใช้ และหาแนวทางในการลดปริมาณน้ำในกระบวนการผลิตที่จะไม่ส่งผลกระทบต่อผลิตภัณฑ์	- มีการรณรงค์ภายในพื้นที่โครงการให้มีการประหยัดน้ำ-ไฟฟ้า โดยติดป้ายรณรงค์ไว้บริเวณที่มีการใช้น้ำและไฟฟ้า เช่น ห้องน้ำ-ห้องส้วม พื้นที่ปฏิบัติงานและบริเวณสวิตช์ไฟภายในโครงการ	-	- รูปที่ 28 ป้ายรณรงค์ประหยัดน้ำใช้-ไฟฟ้า
- น้ำใช้รับมาจากการประปานครหลวงปริมาณ 1,250 ลบ.ม./วัน เก็บรวบรวมไว้ในบ่อเก็บน้ำ เพื่อสำรองน้ำใช้ในกระบวนการผลิตต่างๆ ความจุรวมทั้งสิ้น 3,317 ลูกบาศก์เมตร	- โครงการจัดให้มีถังคอนกรีตใต้ดินและถังสำรองน้ำใช้ภายในกระบวนการผลิตรวมความจุทั้งสิ้น 3,317 ลบ.ม. เพื่อรองรับการใช้น้ำในกระบวนการผลิต	-	- ภาคผนวก ข-20 - รูปที่ 27 ถังเก็บน้ำ



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>8. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</b> <b>8.1 การจัดการของเสีย</b> - พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดให้มากที่สุด	- โครงการรวบรวมของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น การนำกระดาษกลับมาใช้ซ้ำ (Reuse) น้ำเสียหลังการบำบัดที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานนำมาฉีดพรมกองถ่านหินและล้างล้อรถ/ล้างพื้น เป็นต้น	-	-
- จัดให้มีพื้นที่จัดเก็บของเสีย 2 แห่ง <ul style="list-style-type: none"> <li>• โรงเก็บขยะ 1 ขนาดพื้นที่ 84.94 ตารางเมตร เป็นอาคารปิดสามด้าน พื้นคอนกรีต มีหลังคาปกคลุม แบ่งออกเป็น 3 ห้องสำหรับจัดเก็บขยะทั่วไป ขยะอันตราย และขยะรีไซเคิล โดยพื้นที่ส่วนจัดเก็บสารเคมีเสื่อมสภาพในห้องจัดเก็บขยะอันตราย จัดให้มีคันคอนกรีต ความจุกักเก็บ 0.5 ลบ.ม. ล้อมรอบพื้นที่ส่วนจัดเก็บสารเคมี เพื่อป้องกันกรณีปนเปื้อนไปสู่พื้นที่ข้างเคียง และจัดให้มีบ่อคอนกรีต ความจุ กักเก็บ 0.17 ลบ.ม. เพื่อรองรับกรณีสารเคมีเสื่อมสภาพขนาด 20 ลิตร เกิดการรั่วไหลจากพื้นที่จัดเก็บรวบรวมเข้าสู่บ่อคอนกรีต</li> <li>• โรงเก็บขยะ 2 เป็นพื้นที่วาง Roll Off Box ขนาดพื้นที่ 45 ตารางเมตร อาคารปิดสองด้าน พื้นคอนกรีต มีหลังคาปกคลุม สำหรับจัดเก็บขยะไม่อันตราย</li> </ul>	- โครงการมีโรงเก็บของเสีย 2 แห่ง ได้แก่ โรงเก็บขยะ 1 และโรงเก็บขยะ 2 ซึ่งเป็นอาคารพื้นคอนกรีต มีหลังคาปิดคลุม เพื่อบริการให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปกำจัดต่อไป	-	- รูปที่ 29 โรงเก็บขยะ 1 และ 2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส  
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
8. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 8.1 การจัดการของเสีย (ต่อ) - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- โครงการมีการเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานและได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	- ภาคผนวก ข-21 - ภาคผนวก ข-22
- จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง	- โครงการจัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัดของเสียก่อนใช้บริการ โดยมีการพิจารณาคัดเลือกผู้รับกำจัดของเสียรายใหม่เป็นประจำทุกปี และทำการตรวจสอบด้วยการประเมินทุก 6 เดือน	-	- ภาคผนวก ข-21 - ภาคผนวก ข-22
- การขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ ต้องมีใบกำกับการขนส่งของเสียทุกครั้ง	- ในการขนส่งกากของเสีย โครงการมีการจัดทำและเก็บรวบรวมใบกำกับการขนส่ง (Manifest) ของเสีย พร้อมทั้งทำการจดบันทึกปริมาณทุกครั้งที่มีการนำของเสียออกนอกโครงการ	-	- ภาคผนวก ข-9 - ภาคผนวก ข-23

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p><b>8. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</b></p> <p><b>8.2 ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงานจัดการของเสีย</b></p> <p>- ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงานจะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บของเสีย และให้บริษัทที่รับขนส่งและกำจัดของเสียต้องได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเข้ามารับไปดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● ขยะมูลฝอยจากพนักงาน ประมาณ 46 ตัน/ปี จัดเก็บในถัง 200 ลิตร ในโรงเก็บขยะ 1 รวบรวมให้ห้องปฏิบัติการบริหารส่วนตำบลบางโหลง หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปคัดแยกและฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล</li> <li>● ขยะอันตรายจากพนักงาน ได้แก่ หลอดฟลูออเรสเซนต์ แบตเตอรี่ เป็นต้น ประมาณ 1 ตัน/ปี จัดเก็บในถังเหล็กขนาด 200 ลิตร มีฝาปิด ในโรงเก็บขยะ 1 รวบรวมให้หน่วยงานได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปฝังกลบอย่างปลอดภัยหรือตามที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>	<p>- ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงานจะถูกรวบรวมเก็บไว้ภายในโรงเก็บขยะ 1 โดยโครงการประสานงานให้ห้องปฏิบัติการบริหารส่วนตำบลบางโหลงมารับขยะมูลฝอยจากพนักงานไปกำจัด 2 ครั้งต่อสัปดาห์ คือ วันอังคาร และวันศุกร์</p>	-	<p>- รูปที่ 29 โรงเก็บขยะ 1 และ 2</p> <p>- รูปที่ 30 ถังขยะพร้อมฝาปิด</p> <p>- ภาคผนวก ข-24</p>

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิโกลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p><b>8. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</b></p> <p><b>8.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต</b></p> <p>- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ในพื้นที่ที่จัดเก็บของเสีย และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้</p> <p><b>ของเสียอันตราย</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Filter Press Cake ประมาณ 35 ตัน/ปี จัดเก็บในถุงขนาด 25 กก. ในโรงเก็บขยะ 1 รวบรวมให้หน่วยงานได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้ามารับเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ หรือตามที่ได้รับอนุญาต</li> <li>ภาชนะปนเปื้อน ประมาณ 1 ตัน/ปี จัดเก็บในโรงเก็บขยะ 1 รวบรวมให้หน่วยงานได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบอย่างปลอดภัย หรือตามที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>	<p>- ของเสียจากกระบวนการผลิตที่เป็นของเสียอันตรายถูกรวบรวมใส่ภาชนะต่างๆ เช่น ถุงขนาด 25 กก. ถุง big bag หรือ Roll off Box และเก็บไว้ในโรงเก็บขยะ 1 เพื่อรอส่งให้บริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดย Filter Press Cake (Spent nickel catalyst) จะถูกรวบรวมส่งกำจัดและขนส่งโดยบริษัท นิคส์ อินโนเวชั่น จำกัด ภาชนะปนเปื้อน จะถูกรวบรวมขนส่งโดยบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานส์สปอร์ต จำกัด และกำจัดโดย บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์กรีน จำกัด</p>	-	<p>- รูปที่ 29 โรงเก็บขยะ 1 และ 2</p> <p>- ภาคผนวก ข-22</p> <p>- ภาคผนวก ข-23</p>

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>8. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• วัสดุปนเปื้อน ประมาณ 1 ตัน/ปี จัดเก็บในถังเหล็กขนาด 200 ลิตร ในโรงเก็บขยะ 1 รวบรวมให้หน่วยงานได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปทำเชื้อเพลิงผสม หรือตามที่ได้รับอนุญาต</li> <li>• ถังเบ้าจากหม้อไอน้ำ ประมาณ 16 ตัน/ปี จัดเก็บในถัง Big bag ในโรงเก็บขยะ 1 รวบรวมให้หน่วยงานได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปฝังกลบตามหลักวิชาการ หรือตามที่ได้รับอนุญาต</li> <li>• สารเคมีเสื่อมสภาพ ประมาณ 2 ตัน/ปี จัดเก็บในถังพลาสติกขนาด 20 ลิตร ในโรงเก็บขยะ 1 รวบรวมให้หน่วยงานได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปบำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ หรือตามที่ได้รับอนุญาต</li> <li>• น้ำเสียจาก Wet Scrubber (อาจมีการปนเปื้อนของปรอทจากการบำบัดมลพิษทางอากาศจากหม้อไอน้ำหลัก ขนาด 10 และ 15 ตัน เชื้อเพลิงถ่านหินบิทูมินัส) ประมาณ 120 ลบ.ม./ปี จัดเก็บในบ่อหมุนเวียนน้ำในระบบ Wet Scrubber ทำการสูบน้ำออกทุก 3 เดือน โดยหน่วยงานได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปบำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ หรือตามที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ของเสียจากกระบวนการผลิตที่เป็นของเสียอันตรายถูกรวบรวมใส่ภาชนะต่างๆ เช่น ถังขนาด 25 กก. ถัง big bag หรือ Roll off Box และเก็บไว้ในโรงเก็บขยะ 1 เพื่อรอส่งให้บริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด ดังนี้</li> <li>• วัสดุปนเปื้อน จะถูกรวบรวมขนส่งโดยบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานด์สปอร์ต จำกัด และกำจัดโดยบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์กรีน จำกัด</li> <li>• ถังเบ้า รวบรวมขนส่งและกำจัดโดยบริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี จำกัด</li> <li>• สารเคมีเสื่อมสภาพ รวบรวมขนส่งโดยบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานด์สปอร์ต จำกัด และกำจัดโดยบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์กรีน จำกัด</li> <li>• น้ำเสียจาก Wet Scrubber รวบรวมขนส่งโดยบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานด์สปอร์ต จำกัด และกำจัดโดยบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์กรีน จำกัด</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 29 โรงเก็บขยะ 1 และ 2</li> <li>- ภาคผนวก ข-22</li> <li>- ภาคผนวก ข-23</li> </ul>

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p><b>8. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</b></p> <p><b>ของเสียไม่อันตราย</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>กากตะกอนแป้งมันสำปะหลังผสม Filter Aid ประมาณ 600 ตัน/ปี จัดเก็บใน Roll Off Box ในโรงเก็บขยะ 2 รวบรวมให้หน่วยงานได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ หรือตามที่ได้รับอนุญาต</li> <li>ผงถ่านจากการกรองสารให้ความหวาน ประมาณ 210 ตัน/ปี จัดเก็บใน Roll Off Box ในโรงเก็บขยะ 2 รวบรวมให้หน่วยงานได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ หรือตามที่ได้รับอนุญาต</li> <li>เถ้านักจากหม้อไอน้ำ ประมาณ 764 ตัน/ปี จัดเก็บใน Roll Off Box ในโรงเก็บขยะ 2 รวบรวมให้หน่วยงานได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ หรือตามที่ได้รับอนุญาต</li> <li>ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ประมาณ 600 ตัน/ปี จัดเก็บใน Roll Off Box ในโรงเก็บขยะ 2 รวบรวมให้หน่วยงานได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ หรือตามที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>	<p>- ของเสียจากกระบวนการผลิตที่เป็นของเสียไม่อันตรายถูกรวบรวมใส่ภาชนะต่างๆ เช่น ถุงขนาด 25 กก. ถุง big bag หรือ Roll off Box และเก็บไว้ในโรงเก็บขยะ 2 เพื่อรอส่งให้บริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยกากตะกอนแป้งมันสำปะหลังผสม Filter Aid, ผงถ่านจากการกรองสารให้ความหวาน และกากตะกอนจากระบบบำบัดจะถูกรวบรวมขนส่ง และรับไปทำปุ๋ยโดยบริษัท ไอออนิก จำกัด และเถ้านัก รวบรวมขนส่งและกำจัดโดยบริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี จำกัด</p>	-	<p>- รูปที่ 29 โรงเก็บขยะ 1 และ 2</p> <p>- ภาคผนวก ข-22</p> <p>- ภาคผนวก ข-23</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส  
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> <b>9.1 เรื่องทั่วไป</b> - ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ	- โครงการกำหนดนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	-	- ภาคผนวก ข-25
- แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึง	- โครงการมีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด และแจ้งให้เป็นที่รับทราบอย่างทั่วถึง	-	- ภาคผนวก ข-26 - ภาคผนวก ข-27
- พิจารณาทบทวน และกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป	- โครงการจัดทำแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี และทำการทบทวนแผนงานเป็นประจำทุกปีเพื่อให้งานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยมีประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก ข-28
- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่	- โครงการกำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานอย่างชัดเจนโดยทำการตรวจความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน	-	- ภาคผนวก ข-28

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>9.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)</b> - จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น	- โครงการมีคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงานและมีแผนการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยทุกปี ปีละ 1 ครั้ง	-	- ภาคผนวก ข-11 - ภาคผนวก ข-12 - ภาคผนวก ข-29
- จัดให้มีการฝึกอบรมทางด้านความปลอดภัยกับพนักงาน เช่น การป้องกันและระงับอัคคีภัย หลักการปฐมพยาบาล ความปลอดภัยในการทำงาน กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของโรงงาน และการซ่อมบำรุงกับความปลอดภัย นอกจากนี้จะต้องมีการตรวจสอบสภาพการใช้งานของอุปกรณ์และเครื่องมือต่างๆ	- โครงการมีการอบรมพนักงานเพื่อให้มีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับการปฏิบัติงานในโครงการให้มีประสิทธิภาพและมีความปลอดภัยตามแผนงานการอบรมประจำปีของโครงการ และมีการตรวจสอบสภาพการใช้งานของอุปกรณ์และเครื่องจักรตามแผนการซ่อมบำรุงประจำปี	-	- ภาคผนวก ข-5 - ภาคผนวก ข-6 - ภาคผนวก ข-11 - ภาคผนวก ข-12
- จัดให้มีคณะกรรมการและเจ้าหน้าที่ที่รับผิดชอบทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยโดยตรง	- มีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยและเจ้าหน้าที่รับผิดชอบด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยโดยตรง รวมทั้งจัดทำแผนงาน SHE PLAN เป็นประจำทุกปี และมีการติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ให้พนักงานตลอดจนผู้มาติดต่อภายในพื้นที่โรงงานรับทราบ	-	- ภาคผนวก ข-26 - ภาคผนวก ข-27 - รูปที่ 31 บอร์ดประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัย



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิโกลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>9.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)</b> - สนับสนุนกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในหมู่พนักงาน	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการมีการสนับสนุนกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัย สำหรับพนักงาน เช่น กิจกรรมอพยพการหนีไฟ และอบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น พร้อมทั้งนี้การจัดบอร์ดความปลอดภัยเพื่อประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบ	-	- รูปที่ 31 บอร์ดประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัย - ภาคผนวก ข-12
- จัดให้มีแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เพื่อทำหน้าที่ด้านความปลอดภัย	- โครงการจัดให้มีแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ตลอดจนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานประจำโรงงาน เพื่อรับผิดชอบงานด้านความปลอดภัยโดยตรง	-	- ภาคผนวก ข-27
- กำหนดบทลงโทษสำหรับพนักงานและหัวหน้างาน ที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบที่กำหนดไว้	- โครงการกำหนดบทลงโทษกรณีพนักงานและหัวหน้างานที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบไว้อย่างเคร่งครัด ได้แก่ ผิดครั้งที่ 1 เดือนด้วยวาจา ผิดครั้งที่ 2 เดือนด้วยหนังสือเป็นลายลักษณ์อักษร ผิดครั้งที่ 3 ไล่ออก	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส โซลาร์โพลและฟลักโทส**  
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>9.2 สุขภาพ</b> - กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่ามีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงาน และแนวทางป้องกันและแก้ไขในอนาคต	- โครงการกำหนดให้พนักงานเข้าใหม่ต้องทำการตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงานทุกคนตามกฎหมายระเบียบของบริษัท สำหรับพนักงานประจำจัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2567 ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานเมื่อวันที่ 20 สิงหาคม 2567 สำหรับในปี 2568 มีแผนตรวจในเดือน สิงหาคม 2568 จะนำเสนอในรายงานฯ ฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก ข-30 - ภาคผนวก ข-31
- หากพบว่าพนักงานได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากการปฏิบัติงาน ให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่ของพนักงาน เพื่อลดความเสี่ยงต่อผลกระทบด้านสุขภาพ พร้อมติดตามผลอย่างต่อเนื่อง	- โครงการตรวจสุขภาพพนักงานล่าสุดเมื่อวันที่ 20 สิงหาคม 2567 กรณีพบว่าพนักงานได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากการปฏิบัติงานทางโครงการจะพิจารณาตามผลวินิจฉัยจากโรงพยาบาล ในการปรับเปลี่ยนหน้าที่ของพนักงาน	-	- ภาคผนวก ข-31
- หากผลการตรวจสุขภาพ ระบุว่ามีความผิดปกติให้ปฏิบัติตามคำวินิจฉัยตามดุลยพินิจของแพทย์ เช่น การตรวจสุขภาพซ้ำ การรักษา ฟันฟู หรือการหาแนวทางป้องกันและแก้ไข เป็นต้น	- โครงการตรวจสุขภาพพนักงานล่าสุดเมื่อวันที่ 20 สิงหาคม 2567 พนักงานที่พบมีความผิดปกติทางโครงการดำเนินการให้ตรวจซ้ำอีกครั้งและจะพิจารณาตามคำวินิจฉัยตามดุลยพินิจของแพทย์เพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไข	-	- ภาคผนวก ข-31
- สลับหน้าที่การทำงานของพนักงานที่จะต้องทำงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสภาพแวดล้อมในการทำงานที่อาจก่ออันตรายให้กับสุขภาพของพนักงานเป็นครั้งคราว อาทิ บริเวณที่มีเสียงดัง	- ในกรณีที่พนักงานมีความเสี่ยงจากการทำงานทางโครงการจะมีการสลับหน้าที่การทำงานของพนักงานตามความเหมาะสม	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิโกลและฟรักโทส**  
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>9.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</b> - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หน้ากาก แวนตานิรภัย ถุงมือ ปลีกอุดหู ที่ครอบหูให้เหมาะสมกับประเภทของงาน	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานประจำโรงงาน เพื่อดูแลงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของโครงการ ตลอดจนการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับลักษณะงานในแต่ละพื้นที่ปฏิบัติงาน พร้อมทั้งจัดให้มีคู่มือแนะนำการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)	-	- ภาคผนวก ข-11 - ภาคผนวก ข-29 - รูปที่ 16 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
- ระบุพื้นที่ที่จัดว่าเป็นที่อันตราย อาทิ พื้นที่ที่มีสารเคมี โดยติดตั้งป้ายสัญลักษณ์เตือนให้ทราบในบริเวณดังกล่าว พนักงานทุกคนที่จะต้องเข้าไปในบริเวณดังกล่าวจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- โครงการจัดทำป้ายเตือนและกำหนดเขตการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ในพื้นที่ปฏิบัติงานเพื่อให้พนักงานและผู้มาติดต่อภายในพื้นที่โครงการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ตลอดจนบริเวณที่มีการเก็บสารเคมีมีการติดป้ายแสดงข้อมูล MSDS และจัดทำป้ายเตือนอันตรายต่างๆ	-	- รูปที่ 17 ป้ายเตือนพนักงานให้สวมใส่ PPE - รูปที่ 32 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) - รูปที่ 33 ป้ายเตือนด้านความปลอดภัย

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>9.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)</b> - ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- โครงการติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ในแต่ละบริเวณเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานบริเวณดังกล่าวทราบอย่างชัดเจน	-	- รูปที่ 17 ป้ายเตือนพนักงานให้สวมใส่ PPE
- วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- โครงการจัดทำและวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทและอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมตามลักษณะการทำงาน	-	- ภาควนก ข-32
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงานที่ปฏิบัติ โดยมีจำนวนเพียงพอและมีการตรวจสอบอุปกรณ์ให้พร้อมใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	-	- รูปที่ 16 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส  
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>9.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)</b> - ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- โครงการอบรมเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) รวมถึงวิธีการใช้งานและการรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้แก่พนักงาน	-	- ภาคผนวก ข-11 - ภาคผนวก ข-12
- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติ กรณีตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- โครงการกำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัดและกำหนดบทลงโทษสำหรับพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ PPE ขณะปฏิบัติงาน	-	-
- บริเวณพื้นที่จัดเก็บกรด-ด่างได้จัดให้มีถังดับเพลิงชนิดมือถือ ฝักบัวพร้อมอ่างล้างตาฉุกเฉิน และกำหนดให้พนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเหมาะสม เช่น รองเท้า ถุงมือ เข็มขัดและแว่นตาป้องกันสารเคมี	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่จัดเก็บกรด-ด่าง ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเหมาะสม	-	- รูปที่ 34 ฝักบัวพร้อมอ่างล้างตาฉุกเฉิน

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิโกลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>9.4 เสียง</b> - บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- โครงการติดตั้งป้ายเตือนและสัญลักษณ์อย่างชัดเจนในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)	-	- รูปที่ 17 ป้ายเตือนพนักงานให้สวมใส่ PPE
- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังโครงการกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพร้อมทั้งติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่ก่อนเข้าพื้นที่	-	- รูปที่ 16 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) - รูปที่ 17 ป้ายเตือนพนักงานให้สวมใส่ PPE
- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังทำงานต่อเนื่องตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง (พ.ศ. 2549) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน (พ.ศ. 2546) หรือกฎหมายฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- มีการกำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานที่ทำงานบริเวณที่มีเสียงดังและมีการตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการเพื่อเฝ้าระวังผลกระทบด้านเสียงในพื้นที่ทำงาน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส โซลาร์โพลและฟลักโทส  
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>9.5 อุบัติเหตุ</b> - จัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ พยาบาลและแพทย์ ให้เป็นไปตามกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- โครงการจัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ และเวชภัณฑ์ ในพื้นที่โครงการให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด	-	- รูปที่ 35 ห้องพยาบาล และ เวชภัณฑ์
- จัดให้มีฝักบัวอาบน้ำ และที่ล้างตาในบริเวณที่มีการใช้สารเคมี หรือเกี่ยวข้องกับสารเคมี	- มีการจัดเตรียมฝักบัวอาบน้ำ และที่ล้างตาฉุกเฉินใน บริเวณที่มีการใช้สารเคมีหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมี	-	- รูปที่ 34 ฝักบัวพร้อม อ่างล้างตาฉุกเฉิน
<b>9.6 คุณภาพอากาศ</b> - กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่ เกิดฝุ่นละอองต้องสวมหน้ากากกรองฝุ่นละออง	- โครงการกำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำใน สายการผลิตที่มีฝุ่นละอองต้องสวมใส่หน้ากากกรอง ฝุ่นละอองตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 16 อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล (PPE) - รูปที่ 32 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส  
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>9.7 ระบบป้องกันอัคคีภัย</b> - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพเพื่อทำการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมถึงบันทึกผลการทดสอบและนำส่งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทุกๆ 3 เดือน	-	- ภาคผนวก ข-33
- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างสม่ำเสมอ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยในพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอ ความถี่เดือนละ 1 ครั้ง	-	- ภาคผนวก ข-33
- บริเวณอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"><li>• อุปกรณ์ดับเพลิง</li><li>• ติดตั้ง Fire Alarm บริเวณอาคารผลิตและพื้นที่โรงงาน</li><li>• ป้ายเตือนอันตราย และป้ายบอกทางหนีไฟ</li></ul>	- โครงการทำการติดตั้งระบบป้องกัน และระงับอัคคีภัย ประกอบด้วยถึงดับเพลิง Fire Alarm และป้ายบอกทางหนีไฟ บริเวณอาคารผลิตและพื้นที่ต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ	-	- รูปที่ 36 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย - รูปที่ 37 ป้ายทางหนีไฟ/ทางออก



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>9.8 เหตุฉุกเฉิน</b> - จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วนเพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกัน และสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	- โครงการจัดทำแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย พร้อมทั้งทำการฝึกอบรมและซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2567 ดำเนินการเมื่อวันที่ 19 ธันวาคม 2567 สำหรับในปี 2568 มีแผนดำเนินการในช่วงเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 2568 จะนำเสนอในรายงานฯ ฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก ข-12 - ภาคผนวก ข-34
- ฝึกซ้อมการดับเพลิงและอพยพหนีไฟปีละ 1 ครั้ง	- โครงการทำการฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2567 ดำเนินการเมื่อวันที่ 19 ธันวาคม 2567 สำหรับในปี 2568 มีแผนดำเนินการในช่วงเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 2568 จะนำเสนอในรายงานฯ ฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก ข-12 - รูปที่ 38 จุลตรมพล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิโกลและฟรักโทส  
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.8 เหตุฉุกเฉิน (ต่อ)</p> <p>- จัดให้มีระบบป้องกันการรั่วไหลของผลิตภัณฑ์ เพื่อรองรับกรณีเกิดการรั่วไหลของผลิตภัณฑ์ในถึงความสูงสุดได้ทั้งหมด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• ถังบรรจุซอร์บิโกล แบ่งออกเป็น 4 กลุ่ม<ul style="list-style-type: none"><li>* ถังบรรจุผลิตภัณฑ์ ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 3 ถัง ป้องกันการหกรั่วไหลโดยมีคันคอนกรีตล้อมรอบถังบรรจุภัณฑ์ ความจุ 69.6 ลูกบาศก์เมตร</li><li>* ถังบรรจุผลิตภัณฑ์ ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 4 ถัง ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง ป้องกันการหกรั่วไหลโดยมีคันคอนกรีตล้อมรอบถังบรรจุภัณฑ์ ความจุ 119.7 ลูกบาศก์เมตร</li></ul></li></ul>	<p>- โครงการจัดให้มีระบบป้องกันการรั่วไหลของผลิตภัณฑ์ โดยดำเนินการสร้างคันคอนกรีตล้อมรอบถังบรรจุซอร์บิโกล และถังบรรจุฟรักโทสตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>	<p>-</p> <p>-</p>	<p>- รูปที่ 39 คันคอนกรีตบริเวณถังบรรจุผลิตภัณฑ์</p>

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p><b>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b></p> <p><b>9.8 เหตุฉุกเฉิน (ต่อ)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* ถังบรรจุผลิตภัณฑ์ ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 3 ถัง ขนาด 75 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง ป้องกันการหกรั่วไหลโดยมีคั่นคอนกรีตล้อมรอบถังบรรจุภัณฑ์ ความจุ 97.5 ลูกบาศก์เมตร</li> <li>* ถังบรรจุผลิตภัณฑ์ ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 4 ถัง ป้องกันการหกรั่วไหลโดยมีคั่นคอนกรีตล้อมรอบถังบรรจุภัณฑ์ ความจุ 103.2 ลูกบาศก์เมตร</li> <li>• ถังบรรจุฟรักโทส แบ่งออกเป็น 3 กลุ่มถัง <ul style="list-style-type: none"> <li>* ถังบรรจุผลิตภัณฑ์ ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง ป้องกันการหกรั่วไหลโดยมีคั่นคอนกรีตล้อมรอบถังบรรจุภัณฑ์ ความจุ 193.5 ลูกบาศก์เมตร</li> <li>* ถังบรรจุผลิตภัณฑ์ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 4 ถัง ป้องกันการหกรั่วไหลโดยมีคั่นคอนกรีตล้อมรอบถังบรรจุภัณฑ์ ความจุ 64.3 ลูกบาศก์เมตร</li> <li>* ถังบรรจุผลิตภัณฑ์ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง ป้องกันการหกรั่วไหลโดยมีคั่นคอนกรีตล้อมรอบถังบรรจุภัณฑ์ ความจุ 109.4 ลูกบาศก์เมตร</li> </ul> </li> </ul>	<p>- โครงการจัดให้มีระบบป้องกันการรั่วไหลของผลิตภัณฑ์ โดยดำเนินการสร้างคั่นคอนกรีตล้อมรอบถังบรรจุ ซอร์บิทอล และถังบรรจุฟรักโทส ตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>	-	- รูปที่ 39 คั่นคอนกรีต บริเวณถังบรรจุผลิตภัณฑ์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิโกลและฟรักโทส  
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p><b>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b></p> <p><b>9.8 เหตุฉุกเฉิน (ต่อ)</b></p> <p>- ในการจัดเก็บกรด-ด่างได้จัดเก็บในถังไฟเบอร์กลาส ชนิดทนกรด-ด่าง แบ่งเป็นถังเก็บไฮโดรคลอริก จำนวน 1 ถัง ขนาด 12 ลูกบาศก์เมตร และโซเดียมไฮดรอกไซด์ จำนวน 1 ถัง ขนาด 12 ลูกบาศก์เมตร กำหนดให้กักเก็บไม่เกิน 9.6 ลูกบาศก์เมตร หรือร้อยละ 80 ของ ความจุถัง ในแต่ละถังจัดให้มีคันคอนกรีตล้อมรอบ ขนาดกว้าง 3.8 เมตร ยาว 3.8 เมตร สูง 0.95 เมตร สามารถรองรับสารเคมีกรณีเกิดการรั่วไหลได้ประมาณ 13.7 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับปริมาณ สารเคมีในถังบรรจุสารเคมีได้อย่างเพียงพอ พร้อมจัดให้มีถังดับเพลิง ฝักบัวพร้อมอ่างล้างตาฉุกเฉินบริเวณพื้นที่จัดเก็บกรด-ด่าง ในด้านการ นำไปใช้งานจะใช้ระบบขนส่งสารเคมีทางท่อโดยการสูบลำสารเคมีไป ยังถังกรด-ด่าง ความจุ 8 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง (แยกชนิด) บริเวณชั้น 2 ของอาคาร ทำการสูบล้างครั้งละ 4 ลูกบาศก์เมตร ไปยัง แต่ละหน่วยผลิตด้วยแรงโน้มถ่วง (Gravity Flow) พร้อมกันนี้ได้จัดให้ มีคันคอนกรีตล้อมรอบถังกรด-ด่าง ความกว้าง 2.4 เมตร ยาว 6.7 เมตร สูง 0.5 เมตร สามารถรองรับสารเคมีกรณีเกิดการรั่วไหลได้ ประมาณ 8 ลูกบาศก์เมตร</p>	<p>- จัดเก็บกรด-ด่าง ในถังไฟเบอร์กลาสตามที่มาตรการ กำหนดโดยจัดให้มีคันคอนกรีตล้อมรอบกรณีเกิดการ รั่วไหลของสารเคมี</p>	-	<p>- รูปที่ 40 คันคอนกรีต บริเวณถังกรด-ด่าง</p> <p>- รูปที่ 34 ฝักบัว พร้อม อ่างล้างตาฉุกเฉิน</p>

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส**  
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>9.8 เหตุฉุกเฉิน (ต่อ)</b> - จัดให้มีการประเมินอันตรายร้ายแรงจากกระบวนการผลิตของโรงงาน โดยพิจารณาถึงโอกาสที่จะเกิดขึ้น - ติดตั้งหัวพ่นละอองไอน้ำบริเวณพื้นที่ทำการถ่ายเทกรด-ด่าง หรือการถ่ายเทสารเคมี และหากหัวพ่นละอองน้ำไม่สามารถแก้ไขปัญหาด้านกลิ่นได้ โครงการจะต้องพิจารณาการเปลี่ยนระบบเติมสารเคมีลงถังด้วยระบบปิด (Close Loop) - ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคาร โดยวิศวกรให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน วสท. หรือ NFPA) ในส่วนที่เกี่ยวข้อง ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>หัวรับน้ำดับเพลิงจำนวน 2 หัว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 2.5 นิ้ว (65 มิลลิเมตร)</li> <li>เครื่องสูบน้ำดับเพลิง ขนาด 1,500 แกลลอน/นาที แรงดันไม่น้อยกว่า 4.5 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร</li> <li>แหล่งสำรองน้ำดับเพลิง ถังคอนกรีต ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร สำรองการดับเพลิง 60 นาที</li> </ul>	- โครงการได้มีการจัดทำประเมินอันตรายร้ายแรงจากกระบวนการผลิตของโรงงานเพื่อลดความเสี่ยงอันตราย - โครงการดำเนินการติดตั้งระบบเติมสารเคมีลงถังด้วยระบบปิด (Close Loop) ซึ่งระบบมีประสิทธิภาพการทำงานที่ช่วยลดปัญหาด้านกลิ่นที่บริเวณพื้นที่ทำการถ่ายเทกรด-ด่าง - โครงการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย ประกอบด้วย หัวรับน้ำดับเพลิง เครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแหล่งน้ำสำรองน้ำดับเพลิง	- - -	- ภาคผนวก ข-35 - รูปที่ 41 อุปกรณ์ช่วยลดปัญหาด้านกลิ่น - รูปที่ 31 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย - รูปที่ 42 แหล่งสำรองน้ำดับเพลิง

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>9.8 เหตุฉุกเฉิน (ต่อ)</b> - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกลและหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพเพื่อทำการตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยในพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอ รวมทั้งบันทึกผลการทดสอบและส่งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทุกๆ 3 เดือน	-	- ภาคผนวก ข-33
- ตรวจสอบระบบความปลอดภัยของถังบรรจุก๊าซไฮโดรเจน เส้นทางการใช้งานก๊าซไฮโดรเจน และจัดให้เป็นพื้นที่ห้ามใช้โทรศัพท์เคลื่อนที่เพื่อป้องกันความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบระบบความปลอดภัยของถังบรรจุก๊าซไฮโดรเจนและเส้นทางการใช้งานก๊าซไฮโดรเจน และกำหนดพื้นที่ด้านล่างเป็น “พื้นที่อันตราย” และเป็นพื้นที่ห้ามใช้โทรศัพท์เคลื่อนที่เด็ดขาด	-	- รูปที่ 43 ป้ายห้ามใช้โทรศัพท์/ระบุพื้นที่อันตราย - ภาคผนวก ข-36

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส  
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.8 เหตุฉุกเฉิน (ต่อ)</p> <p>- บริเวณถังเก็บก๊าซไฮโดรเจน ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Safety Valve เพื่อระบายความดันภายในถังเก็บก๊าซไฮโดรเจน</li><li>• ระบบ Sprinkler เพื่อระบายความร้อนจากถังเก็บก๊าซไฮโดรเจน</li><li>• มาตรวัดแรงดันก๊าซ และอุปกรณ์ควบคุมความดัน</li><li>• อุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซรั่วไหล (Gas Detector)</li><li>• อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง และถังดับเพลิงชนิด CO<sub>2</sub></li><li>• ป้ายเตือนอันตราย และเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่</li><li>• ติดตั้งมาตรวัดแรงดันก๊าซและอุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซรั่วไหล</li></ul>	<p>- โครงการดำเนินการติดตั้ง Satety Valve เพื่อตรวจวัดแรงดัน อุปกรณ์ดับเพลิง และป้ายเตือนอันตรายบริเวณพื้นที่ถังเก็บก๊าซไฮโดรเจน พร้อมทั้งมีการตรวจสอบสภาพและอุปกรณ์ต่างๆ บริเวณถังเก็บก๊าซไฮโดรเจนเป็นประจำทุกปี</p>	-	<ul style="list-style-type: none"><li>- ภาคผนวก ข-33</li><li>- ภาคผนวก ข-36</li><li>- รูปที่ 44 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยบริเวณถังบรรจุก๊าซไฮโดรเจน</li></ul>

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>10. สังคม-เศรษฐกิจ</b> <b>10.1 แผนการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์</b> - จัดให้มีทีมงานประชาสัมพันธ์โครงการ เพื่อให้ข้อมูลข่าวสาร และรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน พร้อมทั้งจัดส่งทีมงานไปตรวจสอบข้อเท็จจริงและแจ้งให้ชุมชนรับทราบ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่ชุมชน เพื่อร่วมกิจกรรมและให้ข้อมูลข่าวสาร และรับเรื่องร้องเรียนของชุมชน ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการได้รับร้องเรียน เรื่องน้ำเสีย 1 ครั้ง ซึ่งโครงการได้ดำเนินการแก้ไข พร้อมทั้งชี้แจงหน่วยงาน	-	- ภาคผนวก ข-2 - ภาคผนวก ข-37 - รูปที่ 45 กล้องรับเรื่องร้องเรียน
- ดำเนินการมวลชนสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง เพื่อเผยแพร่ข้อมูลที่ถูกต้อง และเพียงพอแก่ชุมชน เช่น การดำเนินการลดผลกระทบจากโรงงาน การบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยออกสู่ภายนอกโครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่ชุมชน เพื่อร่วมกิจกรรมและให้ข้อมูลข่าวสารและรับเรื่องร้องเรียนของชุมชน ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการได้รับร้องเรียน เรื่องน้ำเสีย 1 ครั้ง ซึ่งโครงการได้ดำเนินการแก้ไข พร้อมทั้งชี้แจงหน่วยงาน	-	- ภาคผนวก ข-2 - ภาคผนวก ข-37 - ภาคผนวก ข-38



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</b> - จัดให้มีการปรึกษาหารือระหว่างหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทั้งหมด กลุ่มบุคคลที่อาจได้รับผลกระทบ รวมทั้งหน่วยงานราชการที่มีส่วนรับผิดชอบ เพื่อแจ้งข่าวสารและให้คำแนะนำแก่สาธารณชน	- โครงการมีการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน ประชาชน เพื่อชี้แจงข้อมูลข่าวสารการดำเนินงานของโครงการและรับฟังความคิดเห็นจากหน่วยงานต่างๆ พร้อมทั้งเชิญคณะกรรมการฯ เข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานโครงการ โดยล่าสุดจัดประชุมไปเมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2567 สำหรับในปี 2568 โครงการมีแผนดำเนินการจัดประชุมในช่วงปลายปี ซึ่งจะนำเสนอในรายงานฯ ฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก ข-39
- จัดการประชุมสัมพันธ์ โดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชน เยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม	- โครงการมีการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน ประชาชน เพื่อชี้แจงข้อมูลข่าวสารการดำเนินงานของโครงการและรับฟังความคิดเห็นจากหน่วยงานต่างๆ พร้อมทั้งเชิญคณะกรรมการฯ เข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานโครงการ นอกจากนี้ยังมีการติดบอร์ดประชาสัมพันธ์กิจกรรมบริเวณด้านหน้าโครงการ	-	- ภาคผนวก ข-39 - รูปที่ 46 บอร์ดประชาสัมพันธ์ กิจกรรมโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 10.1 แผนการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ) - มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านต่างๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"><li>• การศึกษาและศาสนา</li><li>• ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม</li><li>• กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน</li></ul>	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการดำเนินการจัดกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ได้แก่ มอบทุนการศึกษาในกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ร่วมกิจกรรมรดน้ำดำหัวผู้สูงอายุกับชุมชนใกล้เคียงในเทศกาลสงกรานต์ ร่วมสนับสนุนกิจกรรมแข่งขันกอล์ฟสมุทรปราการสัมพันธ์ เป็นต้น	-	- ภาคผนวก ข-37 - ภาคผนวก ข-38
- ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ หรือชุมชน เมื่อได้รับการติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมโรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- โครงการให้ความร่วมมือแก่สถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ และชุมชนหากมีการติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมโรงงาน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 มีหน่วยงานจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้าตรวจเยี่ยมชมการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-	-
- ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานเปิดรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนอยู่ร่วมกันได้	- บริษัทมีนโยบายในการพิจารณารับแรงงานในท้องถิ่นเป็นลำดับแรก ทั้งนี้มีการติดป้ายรับสมัครงานบริเวณด้านหน้าโรงงาน เพื่อให้ประชาชนโดยรอบโครงการได้รับทราบ โดยปัจจุบัน (ณ เดือนมิถุนายน 2568) มีคนงานในพื้นที่คิดเป็นร้อยละ 7.37 ของคนงานทั้งหมด	-	- รูปที่ 47 ป้ายรับสมัครงานบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</b> <b>10.2 แผนปฏิบัติการกรณีมีเรื่องร้องเรียนจากชุมชน</b> - ทำการประชาสัมพันธ์เพื่อกระจายข้อมูลอย่างเพียงพอให้กับชุมชนในท้องถิ่นและผู้มีส่วนร่วมกับโครงการให้มีความเข้าใจในโครงการรวมทั้งจัดตั้งศูนย์บริการข้อมูลเพื่อการประชาสัมพันธ์ และรับทราบความคิดเห็นข้อร้องเรียนจากประชาชนในท้องถิ่น	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่ชุมชนเพื่อให้ข้อมูลข่าวสารและรับเรื่องร้องเรียนของชุมชน ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการได้รับร้องเรียน เรื่องน้ำเสีย 1 ครั้ง ซึ่งโครงการได้ดำเนินการแก้ไข พร้อมทั้งชี้แจงหน่วยงาน	-	- รูปที่ 45 กล่องรับเรื่องร้องเรียน
- รับฟังข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะเรื่องร้องเรียนจากชุมชนผ่านช่องทางต่างๆ เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนรับทราบ - นำข้อร้องเรียนต่างๆ ที่ได้รับมาดำเนินการแก้ไขอย่างเหมาะสม	- โครงการมีการติดตั้งตู้รับฟังข้อคิดเห็นบริเวณด้านหน้าโครงการเพื่อรับฟังข้อคิดเห็น และข้อร้องเรียนต่างๆ จากการดำเนินโครงการและยังเปิดรับแจ้งเหตุเดือดร้อนรำคาญผ่านทางโทรศัพท์ เอกสาร/หนังสือ หรือแจ้งโดยตรงที่โรงงาน เป็นต้น ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการได้รับร้องเรียน เรื่องน้ำเสีย 1 ครั้ง ซึ่งโครงการได้ดำเนินการแก้ไข พร้อมทั้งชี้แจงหน่วยงาน	-	- รูปที่ 45 กล่องรับเรื่องร้องเรียน
- กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และจะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการได้รับร้องเรียน เรื่องน้ำเสีย 1 ครั้ง ซึ่งโครงการได้ดำเนินการแก้ไข พร้อมทั้งชี้แจงหน่วยงาน	-	- ภาคผนวก ข-2

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p><b>10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</b></p> <p><b>10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</b></p> <p>- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ภายใน 6 เดือน หลังจากรายงานฯ เห็นชอบจาก สผ. เรียบร้อยแล้ว เมื่อมีการแต่งตั้งคณะกรรมการฯ เรียบร้อยแล้ว และมีมติที่จะเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง อำนาจหน้าที่ ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งที่แตกต่างจากแนวทางการดำเนินงาน ให้บริษัทฯ เสนอการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดต่อ สผ. พิจารณาก่อน ดำเนินการ รายละเอียดของคณะกรรมการฯ ดังนี้</p> <p><b>องค์ประกอบ</b></p> <p>1) ผู้แทนจากภาครัฐ จำนวน 4 คน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบางไธสงหรือผู้แทน จำนวน 1 คน</li> <li>- ผู้แทนจากกองสาธารณสุขขององค์การบริหารส่วนตำบลบางไธสง จำนวน 1 คน</li> <li>- ผู้แทนจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรปราการ จำนวน 1 คน</li> <li>- ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสมุทรปราการ จำนวน 1 คน</li> </ul>	<p>- โครงการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยประกอบด้วย ผู้แทนจาก ภาครัฐ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนผู้นำชุมชน และ ตัวแทนโครงการ ซึ่งคณะกรรมการฯ ชุดล่าสุดได้รับการ แต่งตั้งตามคำสั่งนายกองค์การบริหารส่วนตำบลบางไธสง ที่ 494/2566 ลงวันที่ 24 เมษายน 2566 พร้อมทั้ง ดำเนินการจัดประชุม โดยล่าสุดดำเนินการจัดประชุมเมื่อ วันที่ 7 มิถุนายน 2567 เวลา 09.00-12.00 น. ณ ห้อง ประชุม บริษัท เพียวเคมี จำกัด มีผู้เข้าร่วม ประชุม 4 ฝ่าย ประกอบไปด้วย ผู้แทนจากภาครัฐ ตัวแทนภาค ประชาชน ตัวแทนผู้นำชุมชน และตัวแทนจากโรงงาน รวมผู้เข้าร่วมทั้งสิ้น 30 คน ในการประชุมมีการนำเสนอ รายละเอียดการดำเนินงานของโครงการ โดยเริ่มตั้งแต่ การก่อตั้งโรงงานกระบวนการผลิต ผลิตภัณฑ์ของโรงงาน พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอแนะและตอบข้อซักถามจากชุมชน สำหรับในปี 2568 โครงการมีแผนดำเนินการจัดประชุม ในช่วงปลายปี ซึ่งจะนำเสนอในรายงานฯ ฉบับถัดไป</p>	-	- ภาคผนวก ข-39

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p><b>10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</b></p> <p><b>10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)</b></p> <p>2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 20 คน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด</p> <p>3) ตัวแทนผู้นำชุมชน ในรัศมี 1 กิโลเมตร โดยรอบที่ตั้งโครงการ จำนวนไม่น้อยกว่า 3 คน</p> <p>4) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 4 คน</p> <p><b>อำนาจหน้าที่</b></p> <p>1) สำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัด ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</p>	<p>- โครงการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยประกอบด้วย ผู้แทนจากภาครัฐ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนผู้นำชุมชน และตัวแทนโครงการ ซึ่งคณะกรรมการฯ ชุดล่าสุดได้รับการแต่งตั้งตามคำสั่งนายกองค์การบริหารส่วนตำบลบางไผ่ลงวันที่ 494/2566 ลงวันที่ 24 เมษายน 2566 พร้อมทั้งดำเนินการจัดประชุม โดยล่าสุดดำเนินการจัดประชุมเมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2567 เวลา 09.00-12.00 น. ณ ห้องประชุม บริษัท เพียวเคมี จำกัด มีผู้เข้าร่วม ประชุม 4 ฝ่าย ประกอบไปด้วย ผู้แทนจากภาครัฐ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนผู้นำชุมชน และตัวแทนจากโรงงาน รวมผู้เข้าร่วมทั้งสิ้น 30 คน ในการประชุมมีการนำเสนอรายละเอียดการดำเนินงานของโครงการ โดยเริ่มตั้งแต่การก่อตั้งโรงงานกระบวนการผลิต ผลิตภัณฑ์ของโรงงาน พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอแนะและตอบข้อซักถามจากชุมชนสำหรับในปี 2568 โครงการมีแผนดำเนินการจัดประชุมในช่วงปลายปี ซึ่งจะนำเสนอในรายงานฯ ฉบับถัดไป</p>	-	- ภาคผนวก ข-39

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p><b>10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</b></p> <p><b>10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)</b></p> <p>2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน</p> <p>3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบมาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน</p> <p>6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข</p>	<p>- โครงการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยประกอบด้วย ผู้แทนจากภาครัฐ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนผู้นำชุมชน และตัวแทนโครงการ ซึ่งคณะกรรมการฯ ชุดล่าสุดได้รับการแต่งตั้งตามคำสั่งนายกองค์การบริหารส่วนตำบลบางโฉลง ที่ 494/2566 ลงวันที่ 24 เมษายน 2566 พร้อมทั้งดำเนินการจัดประชุม โดยล่าสุดดำเนินการจัดประชุมเมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2567 เวลา 09.00-12.00 น. ณ ห้องประชุม บริษัท เพียวเคมี จำกัด มีผู้เข้าร่วม ประชุม 4 ฝ่าย ประกอบไปด้วย ผู้แทนจากภาครัฐ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนผู้นำชุมชน และตัวแทนจากโรงงาน รวมผู้เข้าร่วมทั้งสิ้น 30 คน ในการประชุมมีการนำเสนอรายละเอียดการดำเนินงานของโครงการ โดยเริ่มตั้งแต่การก่อตั้งโรงงานกระบวนการผลิต ผลิตภัณฑ์ของโรงงาน พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอแนะและตอบข้อซักถามจากชุมชน สำหรับในปี 2568 โครงการมีแผนดำเนินการจัดประชุมในช่วงปลายปี ซึ่งจะนำเสนอในรายงานฯ ฉบับถัดไป</p>	-	- ภาคผนวก ข-39

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</b> <b>10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)</b> 7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน 8) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการและพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแล การจ่ายค่าชดเชย จนแล้วเสร็จ 9) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน	- โครงการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยประกอบด้วย ผู้แทนจากภาครัฐ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนผู้นำชุมชน และตัวแทนโครงการ ซึ่งคณะกรรมการฯ ชุดล่าสุดได้รับการแต่งตั้งตามคำสั่งนายกองค์การบริหารส่วนตำบลบางไผ่ลงที่ 494/2566 ลงวันที่ 24 เมษายน 2566 พร้อมทั้งดำเนินการจัดประชุม โดยล่าสุดดำเนินการจัดประชุมเมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2567 เวลา 09.00-12.00 น. ณ ห้องประชุม บริษัท เพียวเคมี จำกัด มีผู้เข้าร่วม ประชุม 4 ฝ่าย ประกอบไปด้วย ผู้แทนจากภาครัฐ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนผู้นำชุมชน และตัวแทนจากโรงงาน รวมผู้เข้าร่วมทั้งสิ้น 30 คน ในการประชุมมีการนำเสนอรายละเอียดการดำเนินงานของโครงการ โดยเริ่มตั้งแต่การก่อตั้งโรงงานกระบวนการผลิต ผลิตภัณฑ์ของโรงงาน พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอแนะและตอบข้อซักถามจากชุมชน สำหรับในปี 2568 โครงการมีแผนดำเนินการจัดประชุมในช่วงปลายปี ซึ่งจะนำเสนอในรายงานฯ ฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก ข-39

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p><b>10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</b></p> <p><b>10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)</b></p> <p><b>ความถี่ในการประชุม</b></p> <p>1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ</p> <p>2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียง ในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด</p> <p>3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการฯ อย่างน้อย 1 ครั้ง/ในรอบวาระ ในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ</p>	<p>- โครงการดำเนินการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมล่าสุดเมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2567 เวลา 09.00-12.00 น. ณ ห้องประชุม บริษัท เพียวเคมี จำกัด มีผู้เข้าร่วมประชุม 4 ฝ่าย ประกอบไปด้วย ผู้แทนจากภาครัฐ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนผู้นำชุมชน และตัวแทนจากโรงงาน รวมผู้เข้าร่วมทั้งสิ้น 30 คน ในการประชุมมีการนำเสนอรายละเอียดการดำเนินงานของโครงการ โดยเริ่มตั้งแต่การก่อตั้งโรงงานกระบวนการผลิต ผลิตภัณฑ์ของโรงงาน พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอแนะและตอบข้อซักถามจากชุมชน สำหรับในปี 2568 โครงการมีแผนดำเนินการจัดประชุมในช่วงปลายปี ซึ่งจะนำเสนอในรายงานฯ ฉบับถัดไป</p>	-	- ภาคผนวก ข-39



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p><b>10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</b></p> <p><b>10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)</b></p> <p><b>ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและสามารถดำรงตำแหน่งได้เกิน 2 วาระติดต่อกัน</li> <li>- เมื่อครบกำหนดวาระตามวาระหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่ง เพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการ ซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น</li> <li>1) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลงและให้ผู้ที่ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งประกอบด้วย ผู้แทนจากภาครัฐ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนผู้นำชุมชน และตัวแทนโครงการ โดยมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี ซึ่งคณะกรรมการฯ ชุดล่าสุดได้รับการแต่งตั้งตามคำสั่งนายกองค์การบริหารส่วนตำบลบางไผ่ลง ที่ 494/2566 ลงวันที่ 24 เมษายน 2566</li> </ul>	-	- ภาคผนวก ข-39

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p><b>10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</b></p> <p><b>10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)</b></p> <p>2) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p> <p>นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) ตาย</li> <li>2) ลาออก</li> <li>3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน</li> <li>4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ</li> <li>5) เป็นบุคคลล้มละลาย</li> <li>6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ</li> </ol>	<p>- โครงการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งประกอบด้วย ผู้แทนจากภาครัฐ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนผู้นำชุมชน และตัวแทนโครงการ โดยมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี ซึ่งคณะกรรมการฯ ชุดล่าสุดได้รับการแต่งตั้งตามคำสั่งนายกองค์การบริหารส่วนตำบลบางโฉลง ที่ 494/2566 ลงวันที่ 24 เมษายน 2566</p>	-	- ภาคผนวก ข-39

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส โซลาร์โพรสและฟลักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</b> <b>10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)</b> - งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท เพียวเคมี จำกัด	- โครงการรับผิดชอบงบการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	-
<b>11. สาธารณสุข</b> - ติดต่อประสานงานเพื่อขอความร่วมมือ และช่วยเหลือจากสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดสมุทรปราการ โรงพยาบาลบางปะกง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบางโฉลง และโรงพยาบาลเอกชนใกล้เคียงพื้นที่โรงงาน	- หากมีกรณีฉุกเฉินโครงการจะประสานงานกับสถานพยาบาลใกล้เคียง เช่น โรงพยาบาลจุฬารัตน์ 3 เพื่อขอความร่วมมือและความช่วยเหลือจากหน่วยงานดังกล่าว ตลอดจนมีการรวบรวมข้อมูลสถิติเจ็บป่วยของหน่วยงานสาธารณสุขเป็นประจำทุกปี	-	- ภาคผนวก ข-40 - ภาคผนวก ข-41
- จัดให้มีหน่วยพยาบาลในโครงการ และรถรับ-ส่งผู้ป่วยกรณีต้องส่งผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลเอกชนที่ได้ติดต่อประสานงานไว้	- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลภายในโครงการ และมีการจัดเตรียมรถสำหรับรับ-ส่งผู้ป่วยประจำพื้นที่โครงการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	- รูปที่ 35 ห้องพยาบาลและเวชภัณฑ์ - รูปที่ 48 รถรับ-ส่งผู้ป่วย
- จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพคนงานก่อนเข้าทำงาน และเป็นประจำในระยะเวลาการทำงาน (ปีละ 1 ครั้ง) ได้แก่ ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ตรวจสอบเลือด X-ray ปอด ตรวจการทำงานของตับไต ของแผนก Lab และพนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมี ตรวจพิเศษตามลักษณะงาน เช่น การได้ยิน การมองเห็น เป็นต้น	- โครงการกำหนดให้พนักงานเข้าใหม่ต้องทำการตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงานและจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพประจำปี ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2567 ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเมื่อวันที่ 20 สิงหาคม 2567 สำหรับในปี 2568 มีแผนตรวจในเดือนสิงหาคม 2568 จะนำเสนอในรายงานฯ ฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก ข-30 - ภาคผนวก ข-31

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>11. สาธารณสุข (ต่อ)</b> - อบรมพนักงานให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการปฏิบัติงานในโครงการให้มีประสิทธิภาพและความปลอดภัย	- โครงการมีการอบรมพนักงานให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการปฏิบัติงานในโครงการให้มีประสิทธิภาพและความปลอดภัยตามแผนงานอบรมประจำปี	-	- ภาคผนวก ข-12
<b>12. สุนทรียภาพ</b> - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในโครงการรวมไม่น้อยกว่า 4,000 ตารางเมตร หรือ 2.5 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 11.57 ของพื้นที่ทั้งหมด โดยพรรณไม้ที่ปลูกในพื้นที่สีเขียว ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ไม้ชั้นบน เช่น นนทรี มะขามเทศ อโศกอินเดีย มะฮอกกานี เป็นต้น</li> <li>• ไม้ชั้นกลาง เช่น หยีทะเล ปอทะเล มะพลับทะเล ชีเหล็ก เป็นต้น</li> <li>• ไม้ชั้นล่าง เช่น ราแพย เตยทะเล เป็นต้น</li> </ul> - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวให้แล้วเสร็จภายในเดือนพฤษภาคม 2561 เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) สร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน และยังมีส่วนช่วยลดมลพิษทางอากาศจากการดำเนินกิจกรรมการผลิตออกสู่พื้นที่ข้างเคียง	- โครงการมีการปลูกต้นไม้ตามแนวรั้วของโครงการ เพื่อเป็นแนวเขตลดเสียง และลดมลพิษทางอากาศจากการดำเนินกิจกรรมการผลิตของโครงการต่อชุมชนรอบโครงการ มีพื้นที่ประมาณ 2.5 ไร่ (ร้อยละ 11.57 ของพื้นที่โครงการ)	-	- รูปที่ 15 พื้นที่สีเขียว

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>12. สุนทรียภาพ (ต่อ)</b> - จัดภูมิสถาปัตยกรรมบริเวณภายในพื้นที่โครงการ โดยพื้นที่สีเขียวรอบโครงการที่ไม่สามารถปลูกต้นไม้ได้ เนื่องจากติดสิ่งปลูกสร้างรางไฟ หรือริมรั้วด้านหน้าโรงงาน ให้พิจารณาเพิ่มเติมเป็นไม้ประดับใส่กระถางเพื่อให้เกิดความร่มรื่นสวยงาม	- โครงการมีการปลูกต้นไม้ตามแนวรั้วของโครงการ รวมทั้งจัดให้มีไม้ประดับใส่กระถางตกแต่งบริเวณพื้นที่ที่ไม่สามารถปลูกต้นไม้ได้เพื่อเพิ่มความร่มรื่นสวยงาม	-	- รูปที่ 15 พื้นที่สีเขียว
- จัดให้มีผู้รับผิดชอบในการดูแลบำรุงรักษาด้านไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ และใส่ปุ๋ยปรับปรุงดินอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้ต้นไม้เจริญเติบโตอย่างยั่งยืน โดยจะต้องคงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนดไว้ และหากพบว่าต้นไม้ตายจะต้องทำการปลูกซ่อมหรือทดแทนต้นไม้เดิมทุกๆ 4 เดือน	- โครงการจัดให้มีผู้รับผิดชอบดูแลและบำรุงรักษาด้านไม้ในพื้นที่โครงการ โดยใส่ปุ๋ยปรับปรุงดินอย่างสม่ำเสมอ และปลูกต้นไม้ทดแทนต้นไม้เดิมที่ตายไปทันที เพื่อคงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนดไว้	-	- รูปที่ 15 พื้นที่สีเขียว

## รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายละเอียดดังนี้

	
Wet Scrubber	Multi Cyclone
รูปที่ 1 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	
	
รูปที่ 2 การปิดคลุมกระบะรถบรรทุก	
	
รูปที่ 3 ป้ายจำกัดความเร็ว	

**รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**  
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 4 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย



รูปที่ 5 อะไหล่สำรอง



**รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**  
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
รูปที่ 6 ชั่งน้ำหนักรถบรรทุกถ่านหิน	
	
รูปที่ 7 อาคารเก็บถ่านหิน	รูปที่ 8 การฉีดพรมน้ำถ่านหินบนกระบะรถบรรทุก
	
รูปที่ 9 ระบบสเปรย์น้ำบริเวณเพดานอาคารเก็บถ่านหิน	



**รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**  
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
รูปที่ 10 การฉีดล้างล้อรถบรรทุกทุกถ่านหิน	รูปที่ 11 รางระบายน้ำบริเวณอาคารเก็บถ่านหิน
	
รูปที่ 12 บ่อดักตะกอน	รูปที่ 13 บ่อสามเหลี่ยม
	
รูปที่ 14 การปิดครอบเครื่องจักร	

**รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**  
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)





**รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**  
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)








รูปที่ 16 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)



รูปที่ 17 ป้ายเตือนพนักงานให้สวมใส่ PPE

**รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**  
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
รูปที่ 18 บ่อเกรอะ สำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ/ห้องส้วม	
	
Aeration Pond	Emergency Pond
	
Equalization Pond	Retention Pond
รูปที่ 19 ระบบบำบัดน้ำเสีย	

**รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**  
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)




	
รูปที่ 20 การติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติชนิด BOD (BOD Detector)	
	
รูปที่ 21 บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond)	รูปที่ 22 รางดักตะกอนแนวเข้า-ออก อาคารเก็บถ่านหิน
	
รูปที่ 23 เครื่องสูบน้ำระบายออกนอกโครงการ	









**รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**  
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
รูปที่ 24 รางระบายน้ำ	
	
รูปที่ 25 ป้ายชื่อโครงการ	
	
รูปที่ 26 เครื่องสูบน้ำหนักบรรทุกทุก	

**รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**  
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

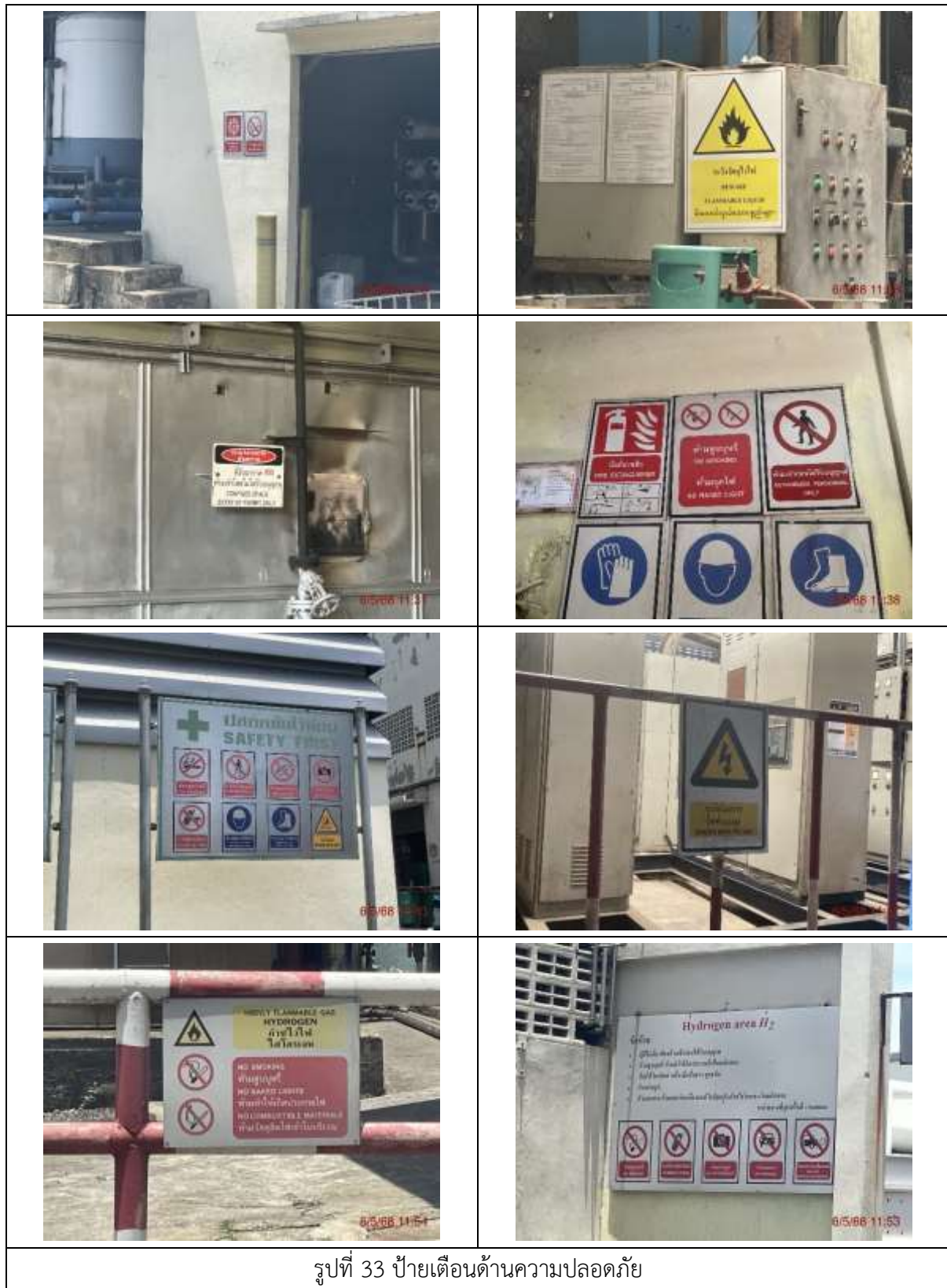
	
รูปที่ 27 ถังเก็บน้ำ	
	
รูปที่ 28 ป้ายรณรงค์ประหยัดน้ำใช้-ไฟฟ้า	
	
โรงเก็บขยะ 1	โรงเก็บขยะ 2
รูปที่ 29 โรงเก็บขยะ 1 และ 2	

**รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**  
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
รูปที่ 30 ถังขยะพร้อมฝาปิด	
	
รูปที่ 31 บอร์ดประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัย	
	
รูปที่ 32 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)	



## รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



**รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**  
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

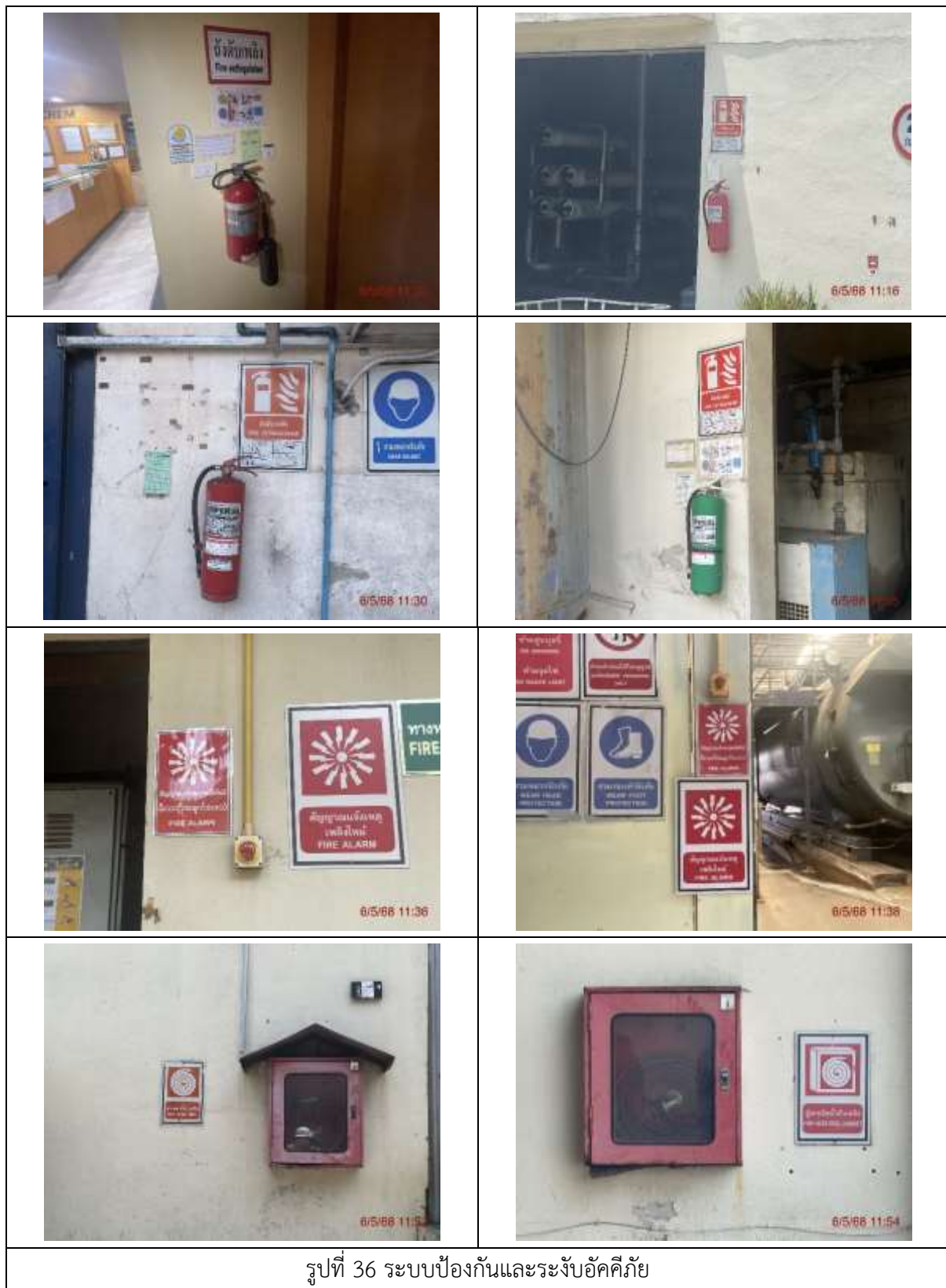


รูปที่ 34 ฝักบัว พร้อมอ่างล้างตาฉุกเฉิน



รูปที่ 35 ห้องพยาบาล และเวชภัณฑ์

**รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**  
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)





**รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**  
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
	
รูปที่ 37 ป้ายทางหนีไฟ/ทางออก	
	
รูปที่ 38 จุดรวมพล	
	
รูปที่ 39 คันคอนกรีตบริเวณถังบรรจุน้ำมัน	รูปที่ 40 คันคอนกรีตบริเวณถังกรด-ด่าง

**รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**  
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

 A photograph of an industrial facility showing a large, dark, cylindrical tank or silo. A red rectangular box is drawn around the tank, highlighting it as the subject of the image. The background shows other industrial structures and a clear sky.	 A photograph of an outdoor area with a large, light blue pipe running horizontally across the frame. The pipe is supported by metal brackets. In the background, there are trees and a building.
รูปที่ 41 อุปกรณ์ช่วยลดปัญหาด้านกลิ่น	รูปที่ 42 แหล่งสำรองน้ำดับเพลิง
 A photograph of a white sign posted on a wall. The sign has the text 'Hydrogen area II' at the top. Below the text are several red circular prohibition signs, including 'No Smoking', 'No Open Flames', 'No Mobile Phones', 'No Fire', and 'No Hot Work'. The sign is mounted on a wall next to a metal structure.	 A photograph of a wall with several red circular prohibition signs. The signs include 'No Smoking', 'No Open Flames', 'No Mobile Phones', 'No Fire', and 'No Hot Work'. The wall is light-colored and has a metal structure next to it.
รูปที่ 43 ป้ายห้ามใช้โทรศัพท์/ระบุพื้นที่อันตราย	
 A photograph of a large, red, horizontal cylindrical tank. The tank is surrounded by a complex network of metal pipes and structural supports. The background shows other industrial structures and a clear sky.	 A photograph of a large, red, horizontal cylindrical tank. The tank is surrounded by a complex network of metal pipes and structural supports. The background shows other industrial structures and a clear sky.
รูปที่ 44 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยบริเวณถังบรรจุก๊าซไฮโดรเจน	

**รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**  
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 45 กล่องรับเรื่องร้องเรียน</p>	<p>รูปที่ 46 บอร์ดประชาสัมพันธ์กิจกรรมโครงการ</p>
	
<p>รูปที่ 47 ป้ายรับสมัครงานบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ</p>	
	
<p>รูปที่ 48 รถรับ-ส่งผู้ป่วย</p>	